

# MEHATRONIKA

-PRAKTIKUM ZA LABORATORIJSKE VEŽBE-

Emil Veg Mladen Regodić Goran Šiniković Aleksandra Joksimović Emil Veg Mladen Regodić Goran Šiniković Aleksandra Joksimović

# MEHATRONIKA

# -PRAKTIKUM ZA LABORATORIJSKE VEŽBE-

Autori: Doc. dr Emil Veg Ass. Mladen Regodić Prof. dr Goran Šiniković Aleksandra Joksimović

## MEHATRONIKA - PRAKTIKUM ZA LABORATORIJSKE VEŽBE-

**Recenzenti:** Prof. dr Ljubomir Miladinović Prof. dr Stevan Stankovski

#### Izdavač:

Mašinski fakultet Univerziteta u Beogradu 11120 Beograd, Kraljice Marije 16 Telefon: 011 3370350 Telefaks: 011 3370364

Za izdavača: Prof. dr Radivoje Mitrović

**Glavni i odgovorni urednik:** Prof. dr Milan Lečić

#### Odobreno za štampu:

Odlukom Dekana Mašinskog fakulteta u Beogradu 13/2019 od 26.06.2019.

#### **Štampa:**

Planeta Print, Igora Vasiljeva 33r, Beograd

Tiraž: 300 primeraka

#### ISBN 978-86-6060-012-9

©Autori i Mašinski fakultet u Beogradu Zabranjeno preštampavanje i umnožavanje

# Sadržaj

1. Uvod	3
2. Skraćenice, spisak slika i tabela	4
2.1. Skraćenice	4
2.2. Spisak slika	4
2.3. Spisak tabela	8
3. DCPLC - Hardver	9
3.1. Napajanje	
3.2. Ethernet port	11
3.3. Digitalni ulazi	
3.4. Analogni ulazi	16
3.4.1. Kako se vrši A/D konverzija?	17
3.5. Digitalni izlazi	19
3.6. Otpornici	22
3.6.1. Otpornici sa četiri prstena	24
3.6.2. Otpornici sa pet prstenova	
4. Didaktička tabla	
4.1. Tasteri	
4.2. Potenciometri	
4.3. LE diode	
5. DCPLC - Softver	
5.1. I komandni red	
5.2. II komandni red	
5.3. III komandni red	49
5.4. Program settings	
5.5. Vertikalni Meni Alata - VMA	
5.5.1. Add Input	
5.5.2. Add Functions	56
5.5.3. Variable	79
5.5.4. <i>Outputs</i>	
5.5.5. Add Constant	85

5.5.6. Show execution order i Sort Function	85
6. Zadaci	87
7. Literatura	111
PRILOG A	112
PRILOG B	114
PRILOG C	115

# 1. Uvod

Kurs "Mehatronika" održava se na Mašinskom fakultetu Univerziteta u Beogradu (MFUB) već deset godina. Tokom ovog perioda nastavni program je konstantno prilagođavan napretku tehnologije u ovoj oblasti.

Neizostavni deo kursa iz mehatronike predstavlja proces programiranja programabilnih logičkih kontrolera (PLC). Zamisao je da se ovaj važan proces studentima približi kroz programiranje u grafičkom okruženju. Na taj način, studenti nisu opterećeni učenjem strogih sintaksi, već bi programski kod nekog mehatroničkog sistema mogli da formiraju kombinovanjem već pripremljenih funkcijskih blokova. S obzirom na to, studenti se mogu posvetiti razvoju logičkog načina razmišljanja, koji je nezaobilazan deo kvalitetnog procesa programiranja.

Laboratorijske vežbe iz Mehatronike izvode se uz pomoć PLC-a koji je proizvod domaće kompanije "Discover Control" iz Kruševca. U ovom udžbeniku, za taj konkretni programabilni logički kontroler, biće korišćena skraćenica DCPLC (Discover Control PLC).

U prvom delu ovog udžbenika (poglavlje 3) opisane su komponente od kojih je DCPLC sastavljen.

U četvrtom poglavlju opisana je didaktička tabla koja se uparuje sa DCPLC-om, predstavlja zamenu za senzore i aktuatore i omogućava da se na vežbama simuliraju realni mehatronički procesi.

U petom poglavlju detaljno je opisan softver pomoću kojeg se vrši programiranje DCPLC-a. Počevši od opisa radnog okruženja i rasporeda komandi u softveru, pa sve do detaljnih uputstava za povezivanje DCPLC-a sa računarom i uspostavljanja njihove međusobne komunikacije, u ovom poglavlju date su jasne smernice za adekvatno izvođenje procesa programiranja i uspešno pokretanje programskog koda na DCPLC-u.

Šesto poglavlje sadrži zadatke čiji je postupak rešavanja detaljno objašnjen. Cilj ovog poglavlja je da studente, koji su se kroz prethodna poglavlja osposobili za rad sa DCPLC-om, uputi u načine rešavanja konkretnih problema. Od početka, ka kraju ovog poglavlja, kompleksnost zadataka gradualno raste i omogućava **postepeno** usvajanje gradiva.

U prilogu, date su fabričke specifikacije delova od kojih je DCPLC sačinjen. Svrha ovog priloga je da omogući studentima da se već u okviru nastave iz predmeta Mehatronika upoznaju sa realnim prikazom fabričkih specifikacija elektronskih komponenti, što će im biti potrebno u njihovoj inženjerskoj praksi.

# 2. Skraćenice, spisak slika i tabela

#### 2.1. Skraćenice

MFUB – Mašinski fakultet Univerziteta u Beogradu

PLC - Programabilni Logički Kontroler

MUX – Multiplekser

DCPLC - Programabilni logički kontroler proizveden od strane kompanije Discover Control

ADC – Analogno-digitalni konvertor

DAC - Digitalno-analogni konvertor

A/D – analogno-digitalni

D/A – digitalno-analogni

PC – Personalni računar

LED – Light Emitioning Diode

VLP – Visual Logic Programmer

GKE – Glavni Korisnički Ekran u softveru za programiranje DCPLC-a

LKM – Levi Klik Miša (odnosi se na operaciju u kojoj pritiskamo levi taster na mišu, kada je kursor na željenom mestu)

DKM – Desni Klik Miša (odnosi se na operaciju u kojoj pritiskamo desni taster na mišu, kada je kursor na željenom mestu)

IP – Internet Protocol

PIN – Personal Idnetificatin Number

VMA – Vertikalni Meni Alata

D&D – *Drag&Drop* (Dovuci i ispusti)

DI – Digital Input (Digitalni ulaz)

DO – Digital Output (Digitalni izlaz)

AI - Analog Input (Analogni ulaz)

AO – Analog Output (Analogni izlaz)

PWM – Puls Width Modulation

#### 2.2. Spisak slika

Slika 3.1. "Discover Control" PLC (DCPLC)

Slika 3.1.1. *Power supply* tj. napajanje PLC-a

Slika 3.1.2. Ispravljanje bipolarnog u unipolarno napajanje

Slika 3.2.1. Komunikacijski Ethernet port na PLC-u

Slika 3.2.2. Ethernet konektor TS8P8C-PCB-TRAF

Slika 3.2.3. Reset dugme na DCPLC-u

Slika 3.3.1. Digitalni ulazi u DCPLC

Slika 3.3.2. Razni oblici optokaplera

Slika 3.3.3. Šeme optokaplera

Slika 3.3.4. Optokapleri na DCPLC-u i izdvojen optokapler EL814

Slika 3.4.1. Analogni i odgovarajući digitalizovan signal

Slika 3.4.2. Prikaz rada ADC-a

- Slika 3.4.3. Analogni ulazi u DCPLC
- Slika 3.5.1. Digitalni izlazi i relejni digitalni izlazi
- Slika 3.5.2. Vrste releja
- Slika 3.6.1. Otpornici na DCPLC-u
- Slika 3.6.2. Otpornici
- Slika 3.6.3. Osnovno električno kolo
- Slika 3.6.4. Redno vezani otpornici
- Slika 3.6.5. Paralelno vezani otpornici
- Slika 3.6.6. Otpornik sa četiri prstena, ugrađen u DCPLC
- Slika 3.6.7. Otpornik sa četiri prstena
- Slika 3.6.8. Otpornik sa pet prstenova, ugrađen u DCPLC
- Slika 3.6.9. Otpornik sa pet prstenova
- Slika 4.1. Povezivanje DCPLC-a sa didaktičkom tablom
- Slika 4.2. Didaktička tabla
- Slika 4.1.1. Simboli različitih vrsta prekidača
- Slika 4.2.1 Princip rada potenciometra
- Slika 4.2.2. Šematski prikaz potenciometra
- Slika 4.2.3. Šematski prikaz reostata
- Slika 4.2.4. Potenciometar ugrađen u didaktičku tablu
- Slika 4.3.1. Simbol LE diode
- Slika 4.3.2. Princip rada LE diode
- Slika 5.1. Glavni Korisnički Ekran(GKE) u softveru VLP
- Slika 5.2. Komande u GKE
- Slika 5.1.1. Prozor za otvaranje novog fajla
- Slika 5.1.2. Prozor za čuvanje programskog koda
- Slika 5.2.1. Komanda File i odgovarajući padajući meni
- Slika 5.2.2. Padajući meni Edit
- Slika 5.2.3. Padajući meni nakon DKM na radnu površinu GKE
- Slika 5.2.4. Padajući meni View
- Slika 5.2.5. Prozor koji otvara komanda Coloring
- Slika 5.2.6. Komande padajućeg menija Ladder
- Slika 5.2.7. Prozor komande *Select device*
- Slika 5.2.8. Padajući meni Online
- Slika 5.2.9. Padajući meni komande Functions
- Slika 5.2.10. Izgled padajućeg menija Tools
- Slika 5.2.11. Izgled prozora komande Set IP address
- Slika 5.2.12. Izgled padajućeg menija Help
- Slika 5.2.13. Izgled informativnog prozora About VLP
- Slika 5.2.14. Izgled prozora komande Device PIN
- Slika 5.3.1. Izgled pravougaonika za selektovanje većeg broja elemenata
- Slika 5.4.1. Program settings komanda i meni
- Slika 5.5.1. Padajući meni funkcije Add Input
- Slika 5.5.2. Izgled funkcijskog bloka AI0
- Slika 5.5.3. Poruka pri neuspešnom izvršenju operacije Create ladder

- Slika 5.5.4. Funkcijski blokovi AI0 i DI0 na radnoj površini Slika 5.5.5. Padajući meni Functions Slika 5.5.6. Funkcije iz kategorije *Logic* Slika 5.5.7. Funkcijski blok AND2 Slika 5.5.8. Funkcijski blok AND3 Slika 5.5.9. Funkcijski Blok OR2 Slika 5.5.10. Funkcijski blok OR3 Slika 5.5.11. Funkcijski blok NO Slika 5.5.12. Funkcijski Blok XOR Slika 5.5.13. Funkcijski Blok NOR Slika 5.5.14. Funkcijski blok NAND Slika 5.5.15. Funkcijski blok DMUX4 Slika 5.5.16. Funkcijski blokovi iz kategorije Aritmetic Slika 5.5.17. Funkcijski blok SUM2 Slika 5.5.18. Funkcijski blok SUM3 Slika 5.5.19. Funkcijski blok SUB Slika 5.5.20. Funkcijski blok MUL2 Slika 5.5.21. Funkcijski blok MUL3 Slika 5.5.22. Funkcijski blok DIV Slika 5.5.23. Funkcijski blok COUNTER Slika 5.5.24. Funkcijski blok MOD Slika 5.5.25. Funkcijski blokovi iz kategorije Selector Slika 5.5.26. Funkcijski blok SELECT2 Slika 5.5.27. Funkcijski blok SELECT3 Slika 5.5.28. Funkcijski blok SELECT4 Slika 5.5.29. Funkcijski blok MAX2 Slika 5.5.30. Funkcijski blok MAX3 Slika 5.5.31. Funkcijski blok MIN2 Slika 5.5.32. Funkcijski blok MIN3 Slika 5.5.33. Funkcijski blokovi iz kategorije Relational Slika 5.5.34. Funkcijski blok CMP Slika 5.5.35. Funkcijski blok GT Slika 5.5.36. Funkcijski blok LT Slika 5.5.37. Funkcijski blok EQAL Slika 5.5.38. Funkcijski blokovi iz kategorije State Slika 5.5.39. Funkcijski blok RSFF Slika 5.5.40. Rising Trigger – uzlazni okidač Slika 5.5.41. Falling Trigger – silazni okidač Slika 5.5.42. Funkcijski blokovi iz kategorije Regulation Slika 5.5.43. Dijagram impulsne širinske modulacije (PWM) Slika 5.5.44. Funkcijski blokovi iz kategorije Regulation Slika 5.5.45. Izgled funkcijskog bloka TON Slika 5.5.46. Vremenska sekvenca funkcijskog bloka TON
- Slika 5.5.47. Izgled funkcijskog bloka TP

Slika 5.5.48. Vremenska sekvenca funkcijskog bloka TP Slika 5.5.49. Padajući meni funkcije Variable Slika 5.5.50. Dijalog prozor New Variable Slika 5.5.51. Prikaz liste formiranih promenljivih Slika 5.5.52. Odabir funkcije nove promenljive Slika 5.5.53. Izgled promenljive "read" Slika 5.5.54. Izgled promenljive "assign" Slika 5.5.55. Padajući meni funkcije Outputs Slika 5.5.56. Izgled funkcijskog bloka DO0 (Digital Output 0) Slika 5.5.57. Prozor funkcije Add Constant Slika 5.5.58. Izgled funkcijskog bloka koji nosi konstantnu vrednost Slika 5.5.59. Izgled jednog programskog koda Slika 5.5.60. Prikaz redosleda izvršenja funkcija Slika 5.5.61. Prikaz koda sa jasno definisanim redosledom izvršavanja funkcija Slika 6.1. Zadatak 1 Slika 6.2. Didaktička tabla - Zadatak 1 Slika 6.3. Zadatak 2 Slika 6.4. Didaktička tabla - Zadatak 2 Slika 6.5. Zadatak 3 Slika 6.6. Didaktička tabla - Zadatak 3 Slika 6.7. Zadatak 4 Slika 6.8. Didaktička tabla - Zadatak 4 Slika 6.9. Zadatak 5 Slika 6.10. Didaktička tabla - Zadatak 5 Slika 6.11. Zadatak 6 Slika 6.12. Didaktička tabla - Zadatak 6 Slika 6.13. Zadatak 7 Slika 6.14. Didaktička tabla - Zadatak 7 Slika 6.15. Zadatak 8 Slika 6.16. Didaktička tabla - Zadatak 8 (a) Slika 6.17. Didaktička tabla - Zadatak 8 (b) Slika 6.18. Zadatak 9 Slika 6.19. Didaktička tabla - Zadatak 9 Slika 6.20. Zadatak 10 Slika 6.21. Zadatak 11 Slika 6.22. Didaktička tabla - Zadatak 11 Slika 6.23. Zadatak 12 Slika 6.24. Didaktička tabla - Zadatak 12 (a) Slika 6.25. Didaktička tabla - Zadatak 12 (b) Slika 6.26. Zadatak 13 Slika 6.27. Didaktička tabla - Zadatak 13 (a) Slika 6.28. Didaktička tabla - Zadatak 13 (b) Slika 6.29. Zadatak 14 Slika 6.30. Didaktička tabla - Zadatak 14

Slika 6.31. Zadatak 15 Slika 6.32. Didaktička tabla - Zadatak 15 (a) Slika 6.33. Didaktička tabla - Zadatak 15 (b) Slika 6.34. Zadatak 16 Slika 6.35. Zadatak 17 Slika 6.36. Zadatak 18 Slika 6.37. Zadatak 19 Slika 6.38. Zadatak 20

#### 2.3. Spisak tabela

Tabela 3.1. Šifrarnik boja – otpornici sa četiri prstena Tabela 3.2. Šifrarnik boja – otpornici sa pet prstenova Tabela 5.1. Logika funkcijskog bloka *AND2* Tabela 5.2. Logika funkcijskog bloka *AND3* Tabela 5.3. Logika funkcijskog bloka *OR2* Tabela 5.4. Logika funkcijskog bloka *OR3* Tabela 5.5. Logika funkcijskog bloka *NO* Tabela 5.6. Logika funkcijskog bloka *XOR* Tabela 5.7. Logika funkcijskog bloka *NOR* Tabela 5.8. Logika funkcijskog bloka *NOR* Tabela 5.9. Logika funkcijskog bloka *NAND* 

# 3. DCPLC - Hardver

Programabilni logički kontroler (PLC) koji se koristi na vežbama iz Mehatronike proizvod je kompanije *Discover Control* iz Kruševca. Namera osnivača kursa Mehatronika bila je da se kurs osloni na domaćeg proizvođača, čiji proizvod u potpunosti zadovoljava potrebe kvalitetnog izvođenja praktičnih vežbi. Na sledećoj slici prikazan je izgled DCPLC-a.



Slika 3.1. "Discover Control" PLC (DCPLC)

U nastavku, opisane su komponente od kojih je sačinjen DCPLC.

## 4. Didaktička tabla

Kako bi se proverilo da li DCPLC izvršava zadatke koji su programiranjem pred njega postavljeni, neophodno je simulirati neke ulaze u DCPLC, kao i izlaze iz DCPLC-a.



Slika 4.1. Povezivanje DCPLC-a sa didaktičkom tablom

Kod realnih mehatroničkih sistema ulaz u PLC najčešće prestavljaju signali sa raznih vrsta senzora. S druge strane, izlaz iz PLC-a su signali kojima se kontroliše rad odgovarajućih aktuatora. Na laboratorijskim vežbama iz predmeta Mehatronika koristi se didaktička tabla, pomoću koje je moguće poslati analogne i digitalne signale na ulaze DCPLC-a, i koja može da prikaže digitalne signale koji izlaze iz DCPLC-a



Slika 4.2. Didaktička tabla

# **5. DCPLC - Softver**

Studenti na MFUB imaju mogućnost da na internet stranici kompanije *Discover Control* (http://www.discover-control.com/downloads.html) besplatno preuzmu softver za programiranje DCPLC-a. Naziv programa je *VLP*, što je akronim od *Visual Logic Programmer*.

Instalacija softvera je jednostavna i zahteva samo prihvatanje uslova korišćenja softvera od strane proizvođača.

Kada se softver pokrene, pojavljuje se Glavni Korisnički Ekran (GKE).



Slika 5.1. Glavni Korisnički Ekran(GKE) u softveru VLP

Primetno je da su komande i operacije pozicionirane u gornjem levom uglu GKE. Svaka od njih detaljno će biti objašnjena u nastavku.

### 6. Zadaci

**Zadatak br. 1.** Formirati programski kod koji će omogućiti da se LE dioda broj 3 uključi pritiskom na taster broj 1.

#### Šema zadatka



Slika 6.1. Zadatak 1

#### Analiza zadatka

Funkcijski blok DI0 zadužen je da prati stanje tastera pod rednim brojem 1. To stanje biće preneto na funkcijski blok DO2. Funkcijski blok DO2 povezan je na LE diodu broj 3.



Slika 6.2. Didaktička tabla - Zadatak 1

### 7. Literatura

- [1] Veg A., Šiniković G., Veg E., Regodić M.: Mali rečnik Mehatronike, Mašinski fakultet Univerziteta u Beogradu, Beograd, 2015.
- [2] Jeffrey J., Philip P.: Designing Intelligent Machines Concept in Artificial Intelligence, The Open University, England, UK 1994.
- [3] Carryer J., Ohline R., Kenny T.: Introduction to Mechatronic Design, Mechanical Engerering Stanford University, New Jersey 2011.
- [4] George R.: Designing Intelligent Machines Perception, Cognition and Execution, The Open University, England, UK 1994.
- [5] Alciatore D., Histand M.: Introduction to Mechatronics and Measurement Systems, Department of Mechanical Engineering Colorado State University, Singapore, 2007.
- [6] Gibilisco S.: The Illustrated Dictionary of Electronics, McGraw-Hill Companies, United States of America, 2001.

# PRILOG A



#### 4 PIN DIP PHOTOTRANSISTOR AC INPUT PHOTOCOUPLER

#### Features:

- AC input response
- Current transfer ratio
- (CTR: Min. 20% at I<sub>F</sub> =±1mA ,V<sub>CE</sub> =5V) • High isolation voltage between input
- and output (Viso=5000 V rms) • Wide Operating temperature range
- -55~110°C
- High collector-emitter voltage V<sub>CEO</sub>=80V
- Compact dual-in-line package
- Pb free and RoHS compliant.
- UL approved (No. E214129)
- VDE approved (No. 132249)
- SEMKO approved (No. 716108)
- NEMKO approved (No. P06206474)
- DEMKO approved (No. 313924)
- FIMKO approved (No. FI 22807)
- CSA approved (No. 1143601)

#### Description

The EL814 series of devices each consist of two infrared emitting diodes, connected in inverse parallel, optically coupled to a phototransistor detector.

They are packaged in a 4-pin DIP package and available in wide-lead spacing and SMD option.

#### Applications

- AC line monitor
- Programmable controllers
- Telephone line interface
- · Unknown polarity DC sensor





Schematic



Pin Configuration

- 1. Anode / Cathode
- Cathode / Anode
  Emitter
- 4. Collector

http://www.everlight.com April , 18 2008

1



### 4 PIN DIP PHOTOTRANSISTOR AC INPUT PHOTOCOUPLER

#### EL814 Series

#### Absolute Maximum Ratings (Ta=25°C)

	Parameter	Symbol	Rating	Unit
	Forward current	lF	±50	mA
	Peak forward current (t = 10µs)	I <sub>FM</sub>	1	А
Input	Power dissipation		70	mW
	Derating factor (above 100 °C)	PD	2.9	mW/ºC
Output	Power dissipation		150	mW
	Derating factor (above 100 °C)	Pc	5.8	mW/⁰C
	Collector-Emitter voltage	VCEO	80	v
	Emitter-Collector voltage	VECO	6	v
Total power dissig	power dissipation Ptot 200			
Isolation voltage "		Viso	5000	V rms
Operating temperature		Topr	-55~+110	°C
Storage temperature		Tsig	-55~+125	*C
Soldering temperature *2		T <sub>sol</sub>	260	*C

Notes

\*1 AC for 1 minute, R.H.= 40 ~ 60% R.H. In this test, pins 1 & 2 are shorted together, and pins 3 & 4 are shorted together.

\*2 For 10 seconds.

http://www.everlight.com April , 18 2008

### PRILOG B



# RAS series



#### COIL RATING(at 20°C)

NOMINAL VOLTAGE (VDC)	COIL RESISTANCE (Ω)(±10%)	POWER CONSUMPT -ION(W)	NOMINAL CURRENT (mA)(±10%)	PULL IN VOLTAGE (VDC)	DROP OUT VOLTAGE (VDC)	MAX. ALLOWABLE VOLTAGE (VDC)
3V	25 🔉		120mA			
5V	69 Ω		72mA			
6V	100 Ω		60m.A			1205
9V	225 Ω	0.36W	40mA		106 MIN	
12V	400 Ω		0.50 W 30mA 75% MAX.	25C MAY		
18V	900 Ω			10% MIIN.	150%	
24V	1600 Ω	-	15mA			
36V	3600 Ω		10m.A			
48V	4500 Ω	0.51W	10.6mA			
12V (M type)	225 Ω	0.64W	53.3mA	65%	8%	110%

	NOMINAL VOLTAGE (VDC)	COIL RESISTANCE (Ω)(±10%)	POWER CONSUMPT -ION(W)	NOMINAL CURRENT (mA)(±10%)	SET/RESET VOLTAGE (VDC)	MAX. ALLOWABLE VOLTAGE (VDC)
L1	5V	69 Ω		72mA	75% MAX.	130%
	6V	100 Ω	0.36W	60mA		
	9V	225 Ω		40mA		
	12V	400 Ω		30mA		
	18V	900 Ω		20mA		
	24V	1600 Ω		15mA		

	NOMINAL VOLTAGE (VDC)	COIL RESISTANCE (Ω)(±10%)	POWER CONSUMPT -ION(W)	NOMINAL CURRENT (mA)(±10%)	SET/RESET VOLTAGE (VDC)	MAX. ALLOWABLE VOLTAGE (VDC)
L2	5V	55 D		90mA	75% MAX.	130%
	6V	80 D	0.45W	75mA		
	9V	180 Ω		50mA		
	12V	320 Ω		37.5mA		
	18V	720 Ω		25mA		
	24V	1280 D		18.8mA		

# PRILOG C





ushless vers

#### MECHANICAL SPECIFICATIONS

- Mechanical rotation angle:
- Electrical rotation angle:
- Torque:
- Stop torque:
- Max. torque nut (binding out):
- Thrust and pull in the shaft:

#### 300° ± 5° 280° ± 20° 0.5 to 1.5 Ncm. (0.7 to 2.1 in-oz) > 40 Ncm. ( >56 in-oz) < 80 Ncm. (112 in-oz) > 25 N

#### PC-16 16 mm Carbon Potentiometer

#### FEATURES

- Carbon resistive element
- Dust proof enclosure
- Polyester substrate
- Modular gang type (up to 4)
- Self extinguishable material UL 94-V0
  Upon request:
  - Metalic support
  - Stereo matching
  - Switch
  - Nut & washer
  - Bushless option available

#### ELECTRICAL SPECIFICATIONS

- Range of values (\*)
- 100Ω ≤ Rn ≤ 5 M (Decad. 1.0 2.0 2.2 2.5 4.7 5.0)
- Tolerance (\*):  $100\Omega \le Rn \le 1M \Omega \dots \pm 20\%$  $1M\Omega < Rn \le 5M \Omega \dots \pm 30\%$
- Max. Voltage: 250 VDC (lin) 125 VDC (no lin)
- Nominal Power 50°C (122°F) (see power rating curve)
  0.2 W (lin) 0.1 W (no lin)
- Taper (\*) (Log. & Alog. only Rn > 1K) Lin ; Log; Alog.
- Residual resistance: ≤ 0.1% Rn (2 Ω min.)
- Equivalent Noise Resistance: ≤ 3% Rn (3 Ω min.)
- Operating temperature\*\*: -25°C + 70°C (-13°F + 158°F)
- \* Others upon request \*\* Up to 85°C depending on application



QS 9000 ISO 14001

-73-

