

НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ МАШИНСКОГ ФАКУЛТЕТА УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ

Предмет:

Извештај о испуњености услова за избор у научно звање **виши научни сарадник** кандидаткиње ванредног професора др Татјане В. Шибалије, дипл.маш.инж.

Одлуком Наставно-научног већа Машинског факултета Универзитета у Београду бр. 21-2469/2 од 30.11. 2015.године, именовани смо за чланове Комисије за подношење извештаја о испуњености услова за стицање научног звања виши научни сарадник за кандидаткињу ванр.проф. др Татјану В. Шибалију, дипл.маш.инж.

Разматрајући достављени материјал који садржи стручну биографију, списак и копије радова кандидаткиње, као и релевантне потврде о активностима у научном раду, након анализе стручног и научног рада, Комисија подноси следећи

ИЗВЕШТАЈ

А.1. Образовање

Др Татјана Шибалија је стекла основно и средње образовање у Сарајеву, а високо образовање на **Машинском факултету Универзитета у Београду**, где је дипломирала, магистрирала и докторирала у области техничких наука.

Дипломирала је на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство са темом **"Нове машине и методи за израду алата"** (1998), ментор проф.др Милош Главоњић.

Магистрирала је на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство са темом **"Примена Тагуцхи модела за унапређење квалитета производа"** (2005), ментор проф.др Видосав Мајсторовић.

Докторирала је на Машинском факултету Универзитета у Београду, на Катедри за производно машинство са темом **"Развој модела интелигентног пројектанта експеримента за примену Тагуцхи метода"** (2009), ментор проф.др Видосав Мајсторовић.

Стручно усавршавање је стекла на *Politecnico di Milano, Faculty of Mechanical Engineering, Manufacturing and Production Systems*, у смислу студијског боравка по позиву (2007), за шта је добијена стипендија од стране Владе Републике Италије.

Поред тога, кандидаткиња је стекла низ стручних лиценци и сертификата: *ISO 9000:2000 Serie Auditor / Lead Auditor* (Водећи проверивач), 2008.год. ("*Lloyd's Register Quality Assurance Ltd.*" (LRQA), London); Сертификат: *MS Office Project Server 2007*, 2010 год. (Српски менаџмент центар (СМЦ) / *International project management association (IPMA)*, Београд); Сертификат: Интернет програмирање, 2002.год. и Сертификат: *Advanced Visual Basic 6, DB&OOP* - Развој десктоп апликација, 2001.год. (Институт за нуклеарне науке "Винча", Центар за перманентно образовање, Београд); Сертификат: Инжењер специјалиста заваривања, 2000 год. (Институт "Кирило Савић", Београд).

Аутор је 5 монографија / књига и 3 поглавља у књигама од међународног значаја, као и преко 80 радова објављених у рецензираним међународним часописима / презентованих на рецензираним међународним конференцијама. Научни радови кандидаткиње су референцирани преко 200 пута, од чега преко 60 пута у ИСИ/СЦИ цитатним индексима. Кандидаткиња је одржала више предавања по позиву на међународним научним скуповима у Европи и Азији; председавала низом конференцијских сесија и радних столова/радионица на међународним скуповима; члан је програмског одбора / научног комитета неколицине међународних конференција / скупова; добитник је 3 међународне и 1 националне награде / признања. Рецензент је низа међународних научних пројеката (*EC FP7, Horizon 2020, Eureka, M-ERA.NET, EURAMET / EMRP / EMPIR*, итд.), као и већег броја водећих међународних научних часописа (СЦИ листа).

A2. Звања

- Наставно звање: ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР за научно поље техничко-технолошке науке, ужа научна област – операциони менаџмент, Метрополитан Универзитет, Београд, Факултет за менаџмент, Одлука број: 10-10-00074, 14.01.2014
- Наставно звање: ВАНРЕДНИ ПРОФЕСОР за научно поље техничко-технолошке науке, ужа научна област – инжењерски менаџмент, Европски Универзитет у Београду, Факултет за инжењерски интернационални менаџмент, Одлука број: 122/4, 05.11.2012.
- Наставно звање: ДОЦЕНТ за научно поље техничко-технолошке науке, ужа научна област – инжењерски менаџмент, Европски Универзитет у Београду, Факултет за инжењерски интернационални менаџмент, Одлука број: 155/6, 23.08.2010.
- Научно звање: НАУЧНИ САРАДНИК у области техничко-технолошких наука – машинство (Машински Факултет у Београду), Министарство просвете и науке Републике Србије, Одлука број: 06-00-75/160, 22.06.2011.

A3. Професионалне активности

- Метрополитан Универзитет, Београд, од 2013.год: ванредни професор
- Европски Универзитет, Београд, 2010-2012 : доцент; 2012-2013: ванредни професор; 2011-2013
- Газпромнефт – Нафтна Индустрија Србије (НИС), Београд, 2008-2010: експерт координатор
- Машински факултет Универзитета у Београду (хонорарни ангажман), 2006-2009: асистент – сарадник у настави, и учешће на пројектима
- *ST Microelectronics, Malta*, 2002 – 2003: Инжењер одговоран за производне процесе; 2003 – 2005: Руководиоње производном линијом: *Flexiwatt assembly line (Front End)*
- Термоелектро-Пројект, Београд, 2000 – 2002: Инжењер / водећи инжењер; специјалиста за заваривање
- АМС Осигурање, Београд, 1998 – 2000: Инжењер за процену штета на моторним возилима

Остала професионална ангажовања

- *European Commission, Brussels, Research Directorate General (DG); DG for Research & Innovation; DG for Communications Networks, Content and Technology*, од 2009: експерт за оцену предлога великих истраживачких пројеката (*FP7, Horizon 2020 - Factories of Future (FoF) programme*); експерт за праћење реализације пројеката финансираних од стране ЕЦ; преговор за конзорцијумом пројеката одабраних за финансирање од стране ЕЦ; извештавање (*rapporteur*) генералном директору *DG*
- *Precise Corporation Co., Ltd., Bangkok, Thailand*, од 2013: Саветник, и технички директор пројекта “*ICT-enabled Intelligent Manufacturing for 24 Kv Gas Insulated Switchgear*”

БИБЛИОГРАФИЈА РАДОВА ОБЈАВЉЕНИХ ПОСЛЕ ИЗБОРА У ЗВАЊЕ НАУЧНИ САРАДНИК

(за период од Јула 2010, када је предат захтев за претходни избор у научно звање)

M 10

M14

2013

1. Majstorovic Vidosav, **Sibaliја Tatjana**, Ercevic Bojan, Ercevic Marko (2013) **CAPP Model for Prismatic Parts in Digital Manufacturing**, in George L. Kovács and Detlef Kochan (Eds.): **Digital Product and Process Development Systems (IFIP Advances in Information and Communication Technology)**,

Volume 411/2013, pp. 190-204, Print ISBN 978-3-642-41328-5, Online ISBN 978-3-642-41329-2, Springer Berlin Heidelberg, DOI 10.1007/978-3-642-41329-2_21
http://link.springer.com/chapter/10.1007%2F978-3-642-41329-2_21

M14: 4

2012

2. Majstorovic Vidosav, **Sibaliya Tatjana** (2012) **Application of the Advanced Quality Improvement Techniques: Case Study**, in J. Frick and B. Laugen (Eds.): **Advances in Production Management Systems, Value networks: Innovation Technologies and Management (IFIP Advances in Information and Communication Technology)**, Volume 384/2012, pp. 181-189, Print ISBN 978-3-642-33979-0, Online ISBN 978-3-642-33980-6, Springer Berlin Heidelberg, DOI 10.1007/978-3-642-33980-6_22

http://link.springer.com/chapter/10.1007%2F978-3-642-33980-6_22

M14: 4

M 20

M21

2014

3. **Sibaliya Tatjana**, Petronic Sanja, Majstorovic Vidosav, Milosavljevic Andjelka (2014) **Modelling and optimisation of laser shock peening using an integrated simulated annealing-based method**, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 73, Iss. 5-8, pp 1141-1158, Print ISSN 0268-3768, Online ISSN 1433-3015, Springer-Verlag London Ltd., DOI 10.1007/s00170-014-5917-1 (2013 Impact Factor = 1.779 – M21 - *Engineering, Manufacturing*)

<http://link.springer.com/article/10.1007%2Fs00170-014-5917-1>

M21: 8

2012

4. **Sibaliya Tatjana**, Majstorovic Vidosav (2012) **An integrated simulated annealing-based method for robust multiresponse process optimisation**, International Journal of Advanced Manufacturing Technology 59(9-12), Vol. 59, Iss. 9-12, pp 1227-1244, Print ISSN 0268-3768, Online ISSN 1433-3015, Springer-Verlag London Ltd., DOI 10.1007/s00170-011-3572-3 (2011 Impact Factor = 1.103 – M22; 2012 Impact Factor = 1.205 – M22; 2013 Impact Factor = 1.779 – M21 - *Engineering, Manufacturing*)

<http://link.springer.com/article/10.1007%2Fs00170-011-3572-3>

M21: 8

2011

5. **Sibaliya Tatjana**, Majstorovic Vidosav, Miljkovic Zoran (2011) **An intelligent approach to robust multiresponse process design**, International Journal of Production Research Vol. 49, Iss.17, pp. 5079-5097, Print ISSN 0020-7543, Online ISSN 1366-588X, Taylor & Francis Ltd, DOI 10.1080/00207543.2010.511476 (2010 Impact Factor = 1.033 – M22; 2011 Impact Factor = 1.115 – M21; 2012 Impact Factor = 1.460 – M21 - *Engineering, Manufacturing*)

<http://www.tandfonline.com/doi/abs/10.1080/00207543.2010.511476>

M21: 8

M22

2012

6. **Sibaliya Tatjana**, Majstorovic Vidosav (2012) **An integrated approach to optimise parameter design of multi-response processes based on Taguchi method and artificial intelligence**, Journal of Intelligent Manufacturing Vol. 23, Iss. 5, pp. 1511-1528, Print ISSN 0956-5515, Online ISSN 1572-8145,

Springer US, DOI 10.1007/s10845-010-0451-y (2011 Impact Factor = 0.859 – M23; 2012 Impact Factor = 1.278 – M22; 2013 Impact Factor = 1.142 – M23 - *Engineering, Manufacturing*)

<http://link.springer.com/article/10.1007%2Fs10845-010-0451-y>

M22: 5

2011

7. **Sibalija Tatjana**, Petronic Sanja, Majstorovic Vidosav, Prokic-Cvetkovic Radica, Milosavljevic, Andjelka (2011) **Multi-response design of Nd:YAG laser drilling of Ni-based superalloy sheets using Taguchi's quality loss function, multivariate statistical methods and artificial intelligence**, International Journal of Advanced Manufacturing Technology, Vol. 54, Iss. 537-552, pp. 537–552, Print ISSN 0268-3768, Online ISSN 1433-3015, Springer-Verlag London Ltd., DOI 10.1007/s00170-010-2945-3 (2010 Impact Factor = 1.071 – M22; 2011 Impact Factor = 1.103 – M22; 2012 Impact Factor = 1.205 – M22 - *Engineering, Manufacturing*)

<http://link.springer.com/article/10.1007%2Fs00170-010-2945-3>

M22: 5

8. **Šibalija Tatjana**, Majstorović Vidosav, Soković Mirko (2011) **Taguchi-based and intelligent optimisation of a multi-response process using historical data**, Strojnski vestnik = Journal of Mechanical Engineering, Vol. 57, No. 4, pp. 357-365, ISSN 0039-2480, University of Ljubljana, Faculty of Mechanical Engineering, DOI 10.5545/sv-jme.2010.061 (2010 Impact Factor = 0.466 – M23; 2011 Impact Factor = 0.398 – M23; 2012 Impact Factor = 0.883 – M22)

<http://www.sv-jme.eu/archive/sv-jme-volume-2011/sv-jme-57-4-2011/>

M22: 5

M23

2014

9. Papis Brankov Tatjana, **Sibalija Tatjana**, Subic Jonel (2014) **Serbian consumers' willingness to buy food products produced without the use of pesticides**, Romanian Biotechnological Letters, Vol. 19, No. 4, pp. 9605 - 9614, ISSN 1224-5984, ISSN electronic 2248-3942, University of Bucharest (2013 Impact Factor = 0.351 – M23)

http://www.rombio.eu/vol19nr4/lucr%2021_Tatiana_Brankov_Sibalija_Subic%20rec%2029%20ian2014%20ac%2020%20iunie%202014.pdf

M23: 3

2013

10. Papis Brankov Tatjana, **Sibalija Tatjana**, Lovre Koviljko, Cvijanovic Drago, Subic Jonel (2013) **The impact of biotechnology knowledge on the acceptance of genetically modified food in Serbia**, Romanian Biotechnological Letters, Vol. 18, No. 3, pp. 8295- 8306, ISSN 1224-5984, ISSN electronic 2248-3942, University of Bucharest (2012 Impact Factor = 0.363 – M23, 2013 Impact Factor = 0.351 – M23)

<http://www.rombio.eu/vol18nr3/10%20Tatjana-%20lonel%20Subici.pdf>

M23: 3

11. Marinković Valentina, **Šibalija Tatjana**, Majstorović Vidosav, Tasić Ljiljana (2013) **Analiza uticaja uspostavljenog sistema menadžmenta kvaliteta na performanse poslovanja u farmaceutsko-hemijskoj industriji Srbije**, Hemijska industrija, Vol. 67, Iss.3, pp. 535–546, ISSN 0367-598X, eISSN 2217-7426, Savez hemijskih inženjera (Association of the Chemical Engineers of Serbia), DOI 10.2298/HEMIND120425081M (2012 Impact Factor = 0.463 – M23, 2013 Impact Factor = 0.562 – M23)

<http://www.doiserbia.nb.rs/img/doi/0367-598X/2013/0367-598X1200081M.pdf>

M23: 3

M 30

M32

2013

12. Šibalija T. (2013) **Factory of the Future PPP Strategic Multi-Annual Roadmap 2013**, Key speaker, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2013 Conference, Bangkok. January 2013
www.fti.or.th; <http://www.ryt9.com/s/prg/1555854>; pslrmd@precise.co.th **M32: 1,5**
13. Sibalija Tatjana (2013) **Intelligent manufacturing: challenges and trends**, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2013 Conference, Bangkok, 15.-16. January 2013
www.fti.or.th; <http://www.ryt9.com/s/prg/1555854>; pslrmd@precise.co.th **M32: 1,5**

2011

14. Sibalija, T. (2011) **ManuFuture Village: past, present and future**, Invited paper, ManuFuture 2011 Conference: West and East Europe in global High Added Value Manufacturing, Wroclaw, October 2011
www.manufuture2011.eu **M32: 1,5**
15. Sibalija, T. (2011) **A contribution to the 'smart factories': an intelligent system for multiresponse robust process design**, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2011 Conference, Bangkok, October 2011.
www.fti.or.th; <http://www.thailandsmartfactory.com/> **M32: 1,5**

M33

2015

16. Sibalija T. (2015) **Cyber-security in digital manufacturing: assessment and testing**, Proceedings of the 2nd International Conference "MODERN METHODS OF TESTING AND EVALUATION IN SCIENCE", Belgrade, Serbia, 14. December 2015
M33: 1
17. Vidosav Majstorovic, Jelena Macuzic, Valentina Marinkovic, Tatjana Sibalija (2015) **Application of ISO 9001:2015**. World Quality Forum "Quality for Future of the World", International Academy for Quality and and Hungarian National Committee for EOQ, Budapest, Hungary, 26.-27. October 2015
<http://www.iaq2015.com/pdf/iaq-program-book.pdf> , <http://www.iaq2015.com/> **M33: 1**
18. Majstorovic V., Macuzic J., Stojadinovic S., Zivkovic S., Sibalija T., Marinkovic V. (2015) **Cyber Physical Manufacturing – Integrated Quality Approach**. Proceedings of 6th International Symposium of Industrial Engineering – SIE 2015 , pp. 137-140, ISBN 978-86-7083-864-2, University of Belgrade, Faculty of Mechanical Engineering, Belgrade, Serbia, 24.-25. September 2015.
<http://ie.mas.bg.ac.rs/sie2015/> **M33: 1**
19. Fountas Nikolaos, Šibalija Tatjana, Majstorović Vidosav, Vaxevanidis Nikolaos, Mačužić Jelena, Živković Srđan (2015) **Virtual quality assessment for sculptured surface CNC tool path strategies and related parameters using RSM and developed model for inspection**, Keynote paper, Proceedings of 8th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 203 - 214, ISBN: 978-86-7083-858-1, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, Serbia, 1.-5. June 2015.
<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs **M33: 1**
20. Marinković Valentina, Šibalija Tatjana, Bekčić Stana, Pejović Gordana, Majstorović Vidosav, Tasić Ljiljana (2015) **TQM in pharmaceutical companies in Serbia**, Keynote paper, Proceedings of 8th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 45 - 50, ISBN: 978-86-7083-858-1, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, Serbia, 1.-5. June 2015.
<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs **M33: 1**

2014

21. Majstorović Vidosav., Mačužić Jelena, **Šibalića Tatjana**, Ercević Marko, Ercević Bojan (2014) **Cyber-Physical Manufacturing Systems – Towards New Industrialization**, Proceedings of XVI International Conference on Industrial Systems (IS'14), University of Novi Sad, Faculty of Technical Sciences, Department for Industrial Engineering and Management, Novi Sad, Serbia, 15.-17. October 2014
http://www.iim.ftn.uns.ac.rs/conferences/is14/wp-content/uploads/2014/11/IS_14_Proceedings.pdf **M33: 1**
22. Majstorović Vidosav, Sheps I., Marinković Valentina., **Sibalića Tatjana**, Stojadinović Slavenko, Macuzić Jelena (2014) **Advanced Quality Management Model ISO 9001:2015 – Challenges and Opportunities**, Plenary paper, Proceedings of 11th International Convention on Quality UASQ - 11th ICQ 2014, pp. 1-4, ISBN 978-86-89157-02-4, United Association of Serbia for Quality (UASQ), Belgrade, 2.-5. June 2014
<http://www.jusk.rs/ICQ%202014%20Detailed%20programme.pdf> **M33: 1**
23. Jiftović Filip, **Sibalića Tatjana** (2014) **Kaizen in Serbia: ErgoPET Case Study**, Proceedings of 11th International Convention on Quality UASQ - 11th ICQ 2014, ISBN 978-86-89157-02-4 (International Journal "Advanced Quality", No.2, Vol.42, pp. 15-20, ISSN 2217-8155), United Association of Serbia for Quality (UASQ), Belgrade, 2.-5. June 2014
<http://www.jusk.rs/ICQ%202014%20Detailed%20programme.pdf> **M33: 1**

2013

24. Dimković Svetoslav, **Sibalića Tatjana**, Majstorović Vidosav (2013) **Assessment of the industrial enterprises readiness for Digital manufacturing in Bulgaria and Serbia**, Proceedings of the Fifth International Conference "The European Entrepreneurship: How Entrepreneurs (Should) Act in Global Business Environment" - BAMDE 2013 (Todorov K. and Kohlert H., eds), pp. 154-176, ISBN 978-954-9827-14-9, Bulgarian Association for Management Development and Entrepreneurship, Albena, Bulgaria, 9.-11. September 2013
http://conference.bamde.org/programme_2013.htm **M33: 1**
25. **Sibalića Tatjana**, Majstorović Vidosav, Ercević Bojan, Ercević Marko (2013) **Process planning for prismatic parts in digital manufacturing**, Keynote paper, Proceedings of 7th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 589 - 597, ISBN 978-86-7083-790-4, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, Serbia, 3.-7. June 2013
<http://cent.mas.bg.ac.rs/tqm/2013/>, <http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs **M33: 1**
26. Majstorović Vidosav, **Sibalića Tatjana**, Stojadinović Slavenko (2013) **IMS as a basis for TQM application in Serbia or TQM in Serbia – reality or fiction**, Keynote paper, Proceedings of 7th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 45 - 52, ISBN 978-86-7083-790-4, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, Serbia, 3.-7. June 2013
<http://cent.mas.bg.ac.rs/tqm/2013/>, <http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs **M33: 1**

2012

27. **Sibalića Tatjana** (2012) **Quality Management in High-Tech Industry: STMicroelectronics study example**, International scientific conference "Management Development in Central and South-East Europe", pp. 278-289, ISBN 978-3-9503225-0-7, European Academy of Science, Wien, and European University, Belgrade, Belgrade, 19. November 2012
<http://www.eu.ac.rs/>; <http://www.eu.ac.rs/pdf/zbornik2012.pdf> **M33: 1**
28. Majstorović Vidosav, **Sibalića Tatjana** (2012) **Knowledge-based system for Taguchi's robust design model**, Proceedings of 14th International Conference on Modern Information Technology in the Innovation Processes of Industrial Enterprises – MITIP 2012, pp., 486-499, ISBN 978-963-311-373-8,

MTA SZTAKI (Hungarian Academy of Science, Institute for Computer Science and Control), Budapest, 24.-26 October 2012.

http://www.emiracle.eu/news/mitip2012-24-26-october-budapest-461112.kjsp?RH=EMIRACLE_EN-NEW

http://igor.xen.emi.sztaki.hu/mitip/media/MITIP2012_proceedings.pdf

M33: 1

29. **Šibalija Tatjana**, Majstorović Vidosav (2012) **Six Sigma in Serbia: Current Status and Perspectives**, , Proceedings of 9th International Convention on Quality - ICQ 2012, pp. 299-302, ISBN 978-86-903197-9-4, United Association of Serbia for Quality (UASQ), Belgrade, 5.-7. June 2012

www.jusk.rs

M33: 1

2011

30. Majstorovic V., Marinkovic V., **Šibalija T.**, Radlovacki V., Cosic I., Tekic J., Ušcebrka G. (2011) **Jedan prilaz razvoju istraživanja uticaja modela menadžmenta kvalitetom na poslovne performanse organizacije**, Uvodno predavanje, Proceedings from European Quality Week 2011, Novi Sad, 9.-11. Novembar 2011

www.jusk.rs

M33: 1

31. **Šibalija Tatjana**, Majstorović Vidosav (2011) **A model of generic knowledge-based system for multiresponse process design**, Proceedings of 6th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 553-558, ISSN 978-86-7083-727-0, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, 6.-10. June 2011.

<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs

M33: 1

32. Zikic Dragan, Uscebrka Gordana, **Sibalija Tatjana**, Majstorovic Vidosav (2011) **Food Industry and Six Sigma Methodology**, Proceedings of 6th International Conference "Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches", pp. 532-536, ISSN 978-86-7083-727-0, University of Belgrade, Mechanical Engineering Faculty, Laboratory for Production Metrology and TQM, and United Association of Serbia for quality (UASQ), Belgrade, 6.-10. June 2011.

<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.jusk.rs

M33: 1

33. **Sibalija Tatjana** (2011) **European Technology Platforms as a generator of new technologies and innovation**, International scientific conference "Management Development in Central and South East Europe", pp. 321-350, ISBN 978-3-9503225-0-7, European Academy of Science, Wien, and European University, Belgrade, Belgrade, 15. March 2011

www.eu.ac.rs; <http://www.eu.ac.rs/dload/ICS2011.pdf>

M33: 1

2010

34. **Šibalija Tatjana**, Majstorović Vidosav (2010) **Integrating Lean with/within Six Sigma**, Proceedings of European Quality Week 2010 – EQW 2010 (International Journal "Total quality management & Excellence, Vol. 38, No. 4, ISSN 1452-0699), United Association of Serbia for Quality (UASQ), Novi Sad, 11.-12. November 2010

www.jusk.rs

M33: 1

35. **Sibalija Tatjana**, Majstorovic Vidosav (2010) **Process performance analysis for non-normal data distribution**, Proceedings of International Convention on Quality YUSQ - 2010, pp. 17-20, ISSN 1452-0680, United Association of Serbia for Quality (UASQ), Nis, 14.-16. September 2010

www.jusk.rs

M33: 1

M34

2014

36. Majstorović Vidosav, Mačužić Jelena, **Šibalija Tatjana**, Stojadinović Slavenko (2014) **CYBER-PHYSICAL MANUFACTURING – ADVANCED TOWARD NEW INDUSTRIAL PARADIGM**, Proceeding

of 39th JUPITER Conference, pp. U1-U7, Faculty of Mechanical Engineering, University of Belgrade, Belgrade, 28-29 October 2014

cent.mas.bg.ac.rs

M34: 0,5

2013

37. Papic Brankov Tatjana, **Sibaliya Tatjana**, Cvijanovic Drago (2013) **Serbian public attitudes toward "green"**, EMPLOYMENT, EDUCATION AND ENTREPRENEURSHIP, The Second International Conference, pp. 154, ISBN 978-86-6069-091-5, Faculty of Business Economics and Entrepreneurship, Belgrade, 16-18 October 2013

http://vspep.edu.rs/_img/downsekcija/2013/10/eepbookofapstracts2013belgrade.pdf

M34: 0,5

M 40

M42

2012

38. **Шибалија Татјана** (2012) **Управљање квалитетом**, ИСБН 978-86-7582-063-5, Европски Универзитет, Београд (281 страна)

www.eu.ac.rs

M42: 5

M45

2012

39. Мајсторовић Видосав, **Шибалија Татјана** (2012) **Производња без шкарта**, ИСБН 978-86-903197-7-0, Јединствено удружење Србије за квалитет – ЈУСК, Београд (4 поглавља; укупно 233 стране)

www.jusk.rs

M45: 4*1.5 = 6 - max. 5

M 50

M52

2015

40. Мајсторовић В, Марковић М, Кузмановић Д, Мачужић Ј., Маринковић В, **Шибалија Т.**, Бекчић С, Пејовић Г (2015) **Анализа нивоа пословне стандардизације у свету и код нас**. Техника - Квалитет, стандардизација и метрологија. - ИССН 2334-7368. - Број 5 / 2015, pp. 884-892, doi: 10.5937/tehnika1505884M, ИССН 0040-2176, Савез инжењера и техничара Србије, Београд

<http://www.sits.org.rs/textview.php?file=348.html>

M52: 1,5

41. Мајсторовић В., Мачужић Ј., **Шибалија Т.**, Стојадиновић С., Живковић С. (2015) **Хоризонт 2020 и Програм Индустрија 4.0 – Ка дигиталном моделу квалитета**, Прегледни рад, Техника – Квалитет, стандардизација и метрологија, Број 2 / 2015, pp. 376-382, ИССН 0040-2176, Савез инжењера и техничара Србије, Београд

<http://www.sits.org.rs/textview.php?file=348.html>

M52: 1,5

M53

2015

42. Majstorovic Vidosav., **Sibaliija Tatjana** (2015) **From IMS and six sigma toward TQM: an empirical study from Serbia**, TQM Journal, Vol. 27 Iss: 3; pp.341 - 355, ISSN 1754-2731, Emerald Group Publishing Limited, DOI <http://dx.doi.org/10.1108/TQM-12-2013-0130>
<http://www.emeraldinsight.com/doi/abs/10.1108/TQM-12-2013-0130> **M53: 1**
43. Majstorovic V., Marković M., Kuzamović D., Macuzic J., Marinković V., **Sibaliija T.** (2015) **ISO 9001:2015 — An Example of Application in Serbia**. Quality Assurance, Special Issue ISO 9001:2015, ISSN: 1224-5410, Vol. XX1, No.83 (September 2015), pp.32-36.
<http://www.euroqual.pub.ro/asigurarearea-calitatii-2015/> **M53: 1**
44. Majstorovic Vidosav, Stojadinovic Slavenko, **Sibaliija Tatjana** (2015) **Development of a knowledge base for the planning of prismatic parts inspection on CMM**, Acta Imeko, Vol.4, No.2 (Jun 2015), pp. 10 - 17, ISSN 2221-870X, The International Measurement Confederation (IMEKO)
<http://acta.imeko.org/index.php/acta-imeko/issue/view/11> **M53: 1**
45. Majstorović Vidosav, Mačužić Jelena, **Šibaliija Tatjana**, Živković Srdjan (2015) **Cyber-physical manufacturing systems – manufacturing metrology aspects**, Proceedings in Manufacturing Systems, Vol.10, Iss.1, pp. 9-14, ISSN 2067-9238, e- ISSN 2343-7472, University "Politehnica" of Bucharest, Romanian Academy Publishing House
http://icmas.eu/Volume10_Issue1_2015.htm **M53: 1**

2014

46. Majstorovic Vidosav, **Sibaliija Tatjana**, Ercevic Marko, Ercevic Bojan (2014) **CAI model for prismatic parts in digital manufacturing**, Procedia CIRP, ISSN 2212-8271, Vol.25, pp.27-32, Elsevier, DOI: 10.1016/j.procir.2014.10.006
<http://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S2212827114010373> **M53: 1**

2013

47. Majstorovic Vidosav, **Sibaliija Tatjana** (2013) **Quality Improvement Using Taguchi's Model: –A Case Study from Serbia**, Economics and Business (Scientific Journal of RTU), Vol.24, pp.94-98, ISSN 1407-7337, Riga Technical University, DOI 10.7250/eb.2013.011
<https://ortus.rtu.lv/science/en/volume/126/24> **M53: 1**

2010

48. ROȘU Sebastian Marius, Dragoi George, **Šibaliija Tatjana**, Majstorović Vidosav (2010) **A professional risk assessment scenario at the SMEs level using knowledge bases**, Proceedings in Manufacturing Systems, Vol. 5 (2010), No.4, pp. 237–242, ISSN 2067-9238, e- ISSN 2343-7472, University "Politehnica" of Bucharest, Romanian Academy Publishing House
http://icmas.eu/Volume5_No4_2010.htm#pp_237 **M53: 1**

M 60

M61

2014

49. Шибалија Татјана (2014) *Novel method for multiresponse optimisation based on simulated annealing algorithm*, предавање по позиву, Прва научно-стручна конференција “САВРЕМЕНЕ МЕТОДЕ ИСПИТИВАЊА И ЕВАЛУАЦИЈЕ У НАУЦИ”, ИСБН 978-86-918415-0-8, пп.2-12, Научно друштво за развој и афирмацију нових технологија, Машински факултет, Београд, 25. Децембар 2014

<http://www.mas.bg.ac.rs/>

M61: 1,5

M 80

M84

2014

50. Петронић Сања, Шибалија Татјана, Миловановић Дубравка, Грујић Биљана, Полић-Радовановић Сузана (2014) *Оптимизација параметара ласерске површинске обраде у циљу побољшања механичких особина аустенитних маријала*, Техничко решење прихваћено од стране Наставно-научног већа Машинског факултета (Универзитет у Београду) на седници од 25.12.2014. (Одлука бр. 338/2)

<http://www.mas.bg.ac.rs/>

M84: 3

Преглед објављених научних радова од избора у претходно звање (од Јула 2010)

категорија	број радова	број поена	укупно
M14	2	4	8
M21	3	8	24
M22	3	5	15
M23	3	3	9
M32	4	1,5	6
M33	20	1	20
M34	2	0,5	1
M42	1	5	5
M45	1	5	5
M52	2	1,5	3
M53	7	1	7
M61	1	1,5	1,5
M84	1	3	3
		Збир	107,5

Минимални квантитативни захтеви за стицање научног звања виши научни сарадник	ОСТВАРЕНО
укупно > 48	107,5
M10+M20+M31+M32+M33+M41+ M42+M51+ M80+M90 > 38	90
M21+M22+M23+M24+ M31+M32 > 15	54

Приказ радова

Научни радови у којима је др Татјана Шибалија аутор / коаутор углавном спадају о домен производног машинства, са фокусом на кориштење и развој напредних научних метода и техника за управљање квалитетом производа и процеса. Научни радови обухватају следеће домене: моделовање, и оптимизација и/или пројектовање производних процеса (користећи техничке вештачке интелигенције и напредне статистичке методе); напредне методе за управљање квалитетом у производњи; дигитална производња (укључујући *CAD-CAM-CAPP-CAI*) и фабрике будућности; шири домен управљања квалитетом (нпр. у хемијско-фармацеутској и прехранбеној индустрији) користећи напредне статистичке методе.

Посебно је важно истаћи домен моделовања, пројектовања / оптимизације процеса за више излаза који су у међусобној корелацији, где је кандидаткиња реализовала нови, општи и интелигентни модел који је успешно примењен за моделовање, пројектовање / оптимизацију различитих производних процеса. У овој области, радови се односе на истраживање, развој, унапређење и примену новог, интелигентног и интегративног модела који користи технике вештачке интелигенције (метахеуристички алгоритми као што су нпр. генетски алгоритам и алгоритам симулираног одгревања; вештачке неуронске мреже; експертни системи, итд.) и мултиваријабилне статистичке методе. Примена поменутог модела је извршена на различитим производним процесима (конвенционалним и неконвенционалним, као нпр. обрада ласером), при чему је овај модел дао боље резултате од низа сродних метода из научне литературе, што је верификовано у пракси [радови под редним бројем 3, 4, 5 (M21); 6, 7, 8 (M22); 15 (M32); 28, 31 (M33); 49 (M61); 50 (M84)].

У области напредних метода за управљање квалитетом производа и процеса, радови се претежно односе на развој модела примене методологије шест сигма, Тагуџи метода, статистичког управљања процесима (*Statistical Process Control - SPC*), управљања тоталним квалитетом (*Total Quality Management -TQM*) и *ISO* стандарда и стандардизације у ширем смислу, модела пословне изврсноности, и других метода за унапређење производних процеса и система [радови под редним бројем 2 (M14); 17, 22, 23, 26, 27, 29, 30, 34, 35 (M33); 38 (M42); 39 (M45); 40 (M52); 42, 43, 47 (M53)]

У области дигиталне производње и фабрика будућности, радови се односе на развој интегрисаног модела *CAD-CAM-CAPP-CAI*, са акцентом на планирање производње и метрологију / инспекцију, у оквиру концепта дигиталне производње базираном на *STEP* моделу; истраживања модела паметних фабрика (*smart factories*) и дигиталних фабрика (*digital factories*) и улоге информационих система, у оквиру програма Европске Уније за фабрике будућности (*Factories of the Future*) под окриљем Европске технолошке платформе за производне технологије *Manufuture*; истраживања дигиталног модела квалитета, производње и сајбер-физичких система у оквиру програма Индустрија 4.0 (*Industry 4.0*) [радови под редним бројем 1 (M14); 12, 13, 14 (M32); 16, 18, 19, 21, 24, 25, 33 (M33); 36 (M34); 41 (M52); 44, 45, 46, 48 (M53)].

У ширем домену управљања квалитетом који је односи на остале индустријске гране као нпр. хемијско-фармацеутска и прехранбено-прерађивачка индустрија, радови се односе на истраживање, развој и примену напредних, мултиваријабилних статистичких метода (нпр. моделовање структурних релација; мултиваријабилне регресионе анализе, итд.) и модела за унапређење квалитета (нпр. управљање тоталним квалитетом – TQM, системи менаџмента квалитетом – QMC, методологија шест сигма, итд.), као и за моделовање зависности међу параметрима управљања квалитета у поменутиим индустријским гранама [радови под редним бројем 9, 10, 11 (M23); 20, 32 (M33); 37 (M34)].

ЕЛЕМЕНТИ ЗА КВАЛИТАТИВНУ ОЦЕНУ НАУЧНОГ ДОПРИНОСА КАНДИДАТА

од избора у претходно звање (од Јула 2010)

1. ПОКАЗАТЕЉИ УСПЕХА У НАУЧНОМ РАДУ

1.1 НАГРАДЕ И ПРИЗНАЊА

- *Outstanding Reviewer for The TQM Journal, 2015 Emerald Literati Network Awards for Excellence.*
<http://www.emeraldgroupublishing.com/authors/literati/awards.htm?year=2015>
- *Novum Quaels* – годишња награда за допринос на пољу науке и технолошког развоја остварен у 2015. години, Научно друштво за развој и афирмацију нових технологија, Београд

1.2 УВОДНА ПРЕДАВАЊА НА КОНФЕРЕНЦИЈАМА И ДРУГА ПРЕДАВАЊА ПО ПОЗИВУ

- *Sibalija Tatjana (2015) IT security in manufacturing system - challenges and trends* (Информациона безбедност у производном систему - изазови и трендови), предавање по позиву, Семинар “Наука, култура и нове технологије: савремени изазови и трендови”, Научно друштво за развој и афирмацију нових технологија, Сопот, Београд, 16. Септембар 2015
- *Sibalija Tatjana (2014) Novel method for multiresponse optimisation based on simulated annealing algorithm*, предавање по позиву, Прва научно-стручна конференција “САВРЕМЕНЕ МЕТОДЕ ИСПИТИВАЊА И ЕВАЛУАЦИЈЕ У НАУЦИ”, ИСБН 978-86-918415-0-8, пп.2-12, Научно друштво за развој и афирмацију нових технологија, Машински факултет, Београд, 25. Децембар 2014
<http://www.mas.bg.ac.rs/>
- *Sibalija Tatjana (2013) Factory of the Future PPP Strategic Multi-Annual Roadmap 2013, Key speaker, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2013 Conference (organised by The Federation of Thai Industries, The Electrical, Electronics and Allied Industries Club, Bangkok), Bangkok, 15.-16. January 2013*
<http://www.factoryofthefutureforthailand.com/>; <http://www.rvt9.com/s/prq/1555854>
- *Sibalija Tatjana (2013) Intelligent manufacturing: challenges and trends, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2013 Conference (organised by The Federation of Thai Industries, The Electrical, Electronics and Allied Industries Club, Bangkok), Bangkok, 15.-16. January 2013*
<http://www.factoryofthefutureforthailand.com/>; <http://www.rvt9.com/s/prq/1555854>
- *Sibalija Tatjana (2011) ManuFuture Village: past, present and future, Invited paper, ManuFuture 2011 Conference: West and East Europe in global High Added Value Manufacturing (organised by Wroclaw University of Technology, and Manufuture EU), Wroclaw, 24.-25. October 2011*
<http://www.manufuture2011.eu/>
- *Sibalija Tatjana (2011) A contribution to the ‘smart factories’: an intelligent system for multiresponse robust process design, Invited paper, Factories of the Future for Thailand 2011 Conference (organised by The Federation of Thai Industries, The Electrical, Electronics and Allied Industries Club, Bangkok), Bangkok, 13.-14. October 2011*
<http://www.factoryofthefutureforthailand.com/2011/index.php>

1.3 ЧЛАНСТВА У ОДБОРИМА МЕЂУНАРОДНИХ НАУЧНИХ КОНФЕРЕНЦИЈА И ОДБОРИМА НАУЧНИХ ДРУШТАВА

ЧЛАНСТВО У НАУЧНИМ КОМИТЕТИМА МЕЂУНАРОДНИХ НАУЧНИХ КОНФЕРЕНЦИЈА

- Члан научног одбора међународне научне конференције: *2nd International Conference “MODERN METHODS OF TESTING AND EVALUATION IN SCIENCE”*, Belgrade, Serbia, 14. December 2015

- Члан програмског комитета међународне научне конференције: *International Conference on Electrical, Instrumentation and Control Engineering (EICE2014), Chicago, Illinois, USA, 24.-25. October 2014*
<http://www.eice-conf.org/>
- Члан програмског комитета међународне научне конференције: *International Working Conference "Total Quality Management - Advanced and Intelligent Approaches", Belgrade, 2011, 2013, 2015 -*
www.jusk.rs
- Ко-председавајући међународне конференције / радионице: *WS "SMEs in transforming European economies", ManuFuture 2011 Conference: West and East Europe in global High Added Value Manufacturing, Wroclaw, 24.-25. October 2011*
<http://www.manufuture2011.eu>

ЧЛАНСТВО У МЕЂУНАРОДНИМ ДРУШТВИМА И АСОЦИЈАЦИЈАМА

- **Европска банка за обнову и развој (*European Bank for Reconstruction and Development - EBRD*)**
Регистровани саветник за мала и средња предузећа (*Registered advisor for small and medium-sized enterprises*), 2012 –
<http://www.ebrd.com/>
- **Европска технолошка платформ за производне технологије (*European Technology Platform on Future Manufacturing Technologies*) - EU Manufuture Program**
Подпредседник националног тима *European Technology Platform Manufuture - EU*, 2011 –
www.manufuture.org
- **EU Manufuture Program - South-East Europe Alliance for Manufacturing - SEAM Initiative - Manufuture Village**, потпредседник, 2011 –
www.manufuture.org, www.microelectronica.ro
- **EU Manufuture Program** – члан националног тима *European Technology Platform Manufuture - EU*, 2006 –
www.manufuture.org

ЧЛАНСТВО У ОДБОРУ НАУЧНИХ ДРУШТАВА, И ЧЛАНСТВО У НАЦИОНАЛНИМ ДРУШТВИМА И АСОЦИЈАЦИЈАМА

- **ЈУСК – Јединствено удружење Србије за квалитет**
 - Члан главног одбора, 2009 -
 - Председник комитета за Шест Сигма, 2005 –
www.jusk.rs
- **НАНТ - Научно друштво за развој и афирмацију нових технологија**
 - Члан, 2014 -
- **ДИВК – Друштво за интегритет и век конструкција**
 - Члан, 2001 -
<http://divk.inovacionicentar.rs>

1.4 ЧЛАНСТВА У УРЕЂИВАЧКИМ ОДБОРИМА ЧАСОПИСА, УРЕЂИВАЊЕ МОНОГРАФИЈА, РЕЦЕНЗИЈЕ НАУЧНИХ РАДОВА И ПРОЈЕКТА

ЧЛАН УРЕЂИВАЧКОГ ОДБОРА НАУЧНОГ ЧАСОПИСА

- *International Journal "Advanced Quality", (former International Journal "Total Quality Management & Excellence")*, ISSN: 1452-0680 (print version), *United Association of Serbia for Quality (YUSQ)*, 2012 –
www.jusk.rs

РЕЦЕНЗИЈЕ МЕЂУНАРОДНИХ НАУЧНИХ ПРОЈЕКТА

- Експерт / праћење и оцењивање реализације ФП7 пројекта: *Fortissimo - Enabling Manufacturing SMEs to benefit from High Performance, Computer-based Simulations (FP7, grant agreement no. 609029); EUROPEAN COMMISSION, DG CONNECT (Directorate General for Communications Networks, Content and Technology), Brussels / Edinburgh Septemehr 2014, Brussels / London September 2015*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *H2020, Call: H2020-FoF-2015 (Horizon 2020, Factories of Future), topic FoF-08-2015, work programme H2020-FoF-2014 - 2015, Nanotechnologies, Advanced Materials, Biotechnology and Advanced Manufacturing and Processing, EUROPEAN COMMISSION, DG CONNECT (Directorate General for Communications Networks, Content and Technology) / DG R&I (Directorate General for Research & Innovation), Brussels, 2015*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *Eureka / Eurostars-2 Joint Programme, 2015*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *COST - Open Call OC-2015-1, 2015*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *ERANETMED - Euro-Mediterranean Cooperation Through ERANET, First Joint Call, 2015*
- Оцењивање предлога пројекта: *Fund for Scientific Research – FNRS, Brussels; Call: 'F.R.S.-FNRS - Call Grants and Fellowships 2015', 2015*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *EMPIR – Industry & Environment, EURAMET – European Association of National Metrology Institutes, 2014*
- Оцењивање предлога пројекта: *ERA.NET RUS Plus 'Innovation Call', 2014*
- Оцењивање предлога пројекта: *COST - Open Call for Trans-Domain Proposals, Brussels, 2013*
- Оцењивање предлога пројекта: *M-ERA.NET- European research programmes in materials science and engineering; 2013*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *FP7, Call: FP7-2013-NMP-ICT-FoF- theme 4 - Nanosciences, Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) – Factories of Future (FoF.NMP.2013), EUROPEAN COMMISSION, RESEARCH DIRECTORATE GENERAL - Nanosciences, Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) / Information and Communication Technologies (ICT), Brussels; 2013*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *Fund for Scientific Research – FNRS, Brussels; Call: 'Credits and Projects 2013 of the Fund for Scientific Research - FNRS', 2013*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *EMRP – Industry & Environment, EURAMET – European Association of National Metrology Institutes; 2012*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *FP7, Call: FP7-2012-NMP-ICT-FoF- theme 4 - Nanosciences, Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) – Factories of Future (FoF.NMP.2012), EUROPEAN COMMISSION, RESEARCH DIRECTORATE GENERAL - Nanosciences, Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) / Information and Communication Technologies (ICT), Brussels; 2012*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *FP7, Call: Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) – Factories of Future (FoF.NMP.2011-5); EUROPEAN COMMISSION, RESEARCH DIRECTORATE GENERAL, Nanosciences, Nanotechnologies, Materials & New Production Technologies (NMP) / Information and Communication Technologies (ICT), Brussels; 2011*
- Експерт / оцењивање предлога пројекта: *EMRP – Industry & Environment, EURAMET – European Association of National Metrology Institutes, 2010*

РЕЦЕНЗИЈЕ НАУЧНИХ РАДОВА У МЕЂУНАРОДНИМ НАУЧНИМ ЧАСОПИСИМА

- *Journal of Intelligent Manufacturing, ISSN:0956-5515 (print version), 1572-8145 (electronic version) Springer (СЦИ листа: M21 - рецензирано 28 радова)*
<http://www.springer.com/business+%26+management/production/journal/10845>
- *International Journal of Production Research, ISSN 0020-7543 (Print), 1366-588X (Online), Taylor & Francis (СЦИ листа: M21 - рецензирано 12 радова)*
<http://www.tandfonline.com/loi/tprs20>

- *International Journal of Information Technology & Decision Making*, ISSN:0219-6220 (print version), ISSN: 1793-6845 (electronic version), World Scientific Publishing Co. (СЦИ листа: M21 - рецензирана 3 рада)
www.worldscinet.com/ijitdm
- *IEEE Transactions on Fuzzy Systems*, ISSN: 1063-6706, IEEE Computational Intelligence Society (СЦИ листа: M21 - рецензирана 2 рада)
<http://ieeexplore.ieee.org/xpl/RecentIssue.jsp?punumber=91>
- *Computers & Industrial Engineering*, ISSN: 0360-8352, Elsevier (СЦИ листа: M21 - - рецензирана 2 рада)
<http://www.journals.elsevier.com/computers-and-industrial-engineering/>
- *Robotics and Computer Integrated Manufacturing*, ISSN: 0736-5845, Elsevier (СЦИ листа: M21 - рецензиран 1 рад)
<http://www.journals.elsevier.com/robotics-and-computer-integrated-manufacturing>
- *Engineering Optimization*, ISSN 0305-215X (Print), 1029-0273 (Online), Taylor & Francis (СЦИ листа: M22 - рецензирана 3 рада)
http://www.tandfonline.com/loi/geno20#.VV4YZ_mqgko
- *Neural Computing and Applications*, ISSN: 0941-0643 (print version), ISSN 1433-3058 (electronic version), Springer (СЦИ листа: M22 - - рецензирана 2 рада)
<http://www.springer.com/computer/theoretical+computer+science/journal/521>
- *Optics & Laser Technology*, ISSN: 0030-3992, Elsevier (СЦИ листа: M22 - рецензиран 1 рад)
<http://www.journals.elsevier.com/optics-and-laser-technology/>
- *Mathematical Problems in Engineering*, ISSN: 1024-123X (Print), ISSN: 1563-5147 (Online), Hindawi Publishing Corporation (СЦИ листа: M22 - рецензиран 1 рад)
<http://www.hindawi.com/journals/mpe/>
- *The TQM Journal*, ISSN: 1754-2731, Emerald (рецензирано 6 радова)
<http://www.emeraldinsight.com/journal/tqm>
- *Measuring Business Excellence*, ISSN 1368-3047 (electronic version), Emerald Group Publishing Limited (рецензирана 4 рада)
www.emeraldinsight.com/mbe.htm
- *International Journal of Science and Technology Education Research*, ISSN 2141-6559 (рецензиран 1 рад)
<http://www.academicjournals.org/ijster>

2. АНГАЖОВАНОСТ У РАЗВОЈУ УСЛОВА ЗА НАУЧНИ РАД, ОБРАЗОВАЊУ И ФОРМИРАЊУ НАУЧНИХ КАДРОВА

2.1 ДОПРИНОС РАЗВОЈУ НАУКЕ У ЗЕМЉИ

Отварање нових истраживачких праваца

Метрополитан Универзитет, Београд (2013 -)

- Увођење нових предмета на докторским студијама: “Вештачка интелигенција”; “Експериментално рачунарство”
- Коаутор програма докторских студија “Рачунарске науке и биоинформатика”
- Аутор већег дела наставног материјала за наведене предмете на докторским студијама

Европски Универзитет, Београд (2010 – 2013)

- Увођење нових предмета на докторским студијама: “Менаџмент знања”

2.2. МЕНТОРСТВО ПРИ ИЗРАДИ МАГИСТАРСКИХ И ДОКТОРСКИХ РАДОВА, РУКОВОЂЕЊЕ СПЕЦИЈАЛИСТИЧКИМ РАДОВИМА

Универзитет у Београду, Машински факултет

- Помоћ при изради докторске дисертације “Интелигентни концепт планирања инспекције призматичних делова на мерној машини” кандидата Славена Стојадиновића, на Машинском факултету Универзитета у Београду (17.09.2013 одобрен је рад на теми докторске дисертације – доказ у прилогу), што је документовано заједничким радовима број: 18, 22, и 26 (M33), 36 (M34), 41 (M52) и 44 (M53).

Поред наведених радова, у међувремену је прихваћен за објављивање и рад под насловом “ANTS COLONY OPTIMISATION OF THE MEASURING PATH OF PRISMATIC PARTS ON A CMM”, Славенко М. Стојадиновић, Видосав Д. Мајсторовић, Нуман М. Дуракбаса, Татјана В. Шибалија, у часопису “Metrology and Measurement Systems” (СЦИ листа, категорија M23, *impact factor* = 0.925 за 2014.год, <http://metrology.pg.gda.pl/>; ISSN 0860-8229). Рад није уврштен у списак референце јер још увек није званично објављен. У прилогу је преписка са уредницима часописа где је прецизирано да је рад прихваћен за објављивање у поменутом часопису.

- Помоћ при изради докторске дисертације “Утицај термичке и ласерске обраде на промене у микроструктури суперлегура никла” кандидата Сање Петронић, на Машинском факултету Универзитета у Београду (докторска дисертација одбрањена 16.07.2010.год – доказ у прилогу), што је документовано заједничким радом број 7 (M22).

Поменути рад број 7 (M22) је званично објављен 2011.године, али је прва верзија рада предата 16.05.2010.године (доказ у прилогу), када је израда поменуте докторске дисертације још увек била у току.

Европски Универзитет, Београд, Факултет за инжењерски интернационални менаџмент

- Ментор мастер рада кандидата Митровић Жељка: “Менаџмент система одржавања техничке опреме: јапански приступ тоталног продуктивног одржавања”, 2012
- Ментор мастер рада кандидата Јефтовић Филипа: “Утицај јапанског менаџмента на развој менаџмена у Србији”, 2012
- Учешће у преко 20 комисија за одбрану мастер и магистарских радова (2010-2013)
- Учешће у 2 комисије за оцену и одбрану докторских радова (2010-2013)

2.3 ПЕДАГОШКИ РАД

Метрополитан Универзитет, Београд, Факултет за информационе технологије, Факултет за менаџмент (2013 -)

- Увођење нових предмета на основним и мастер студијама: “Ревизија и контрола ИТ система”; “Стратегија и управљање информационам системима”; “Управљање пословним процесима”.
Поред тога, кандидаткиња предаје и предмет “Планирање и анализа процеса” на основним студијама.
- Аутор комплетног наставног материјала за поменуте предмете на основним и мастер студијама

Европски Универзитет, Београд, Факултет за инжењерски интернационални менаџмент (2010 – 2013)

- Увођење нових предмета на мастер студијама: “Теорија одлучивања”, “Управљање новим технологијама и иновацијама”
Поред тога, кандидаткиња је предалавала и предмете предаје “Управљање квалитетом”; “Индустријско инжењерство”; “Квантитативне методе” на основним студијама.

2.4 МЕЂУНАРОДНА САРАДЊА

- Учешће у раду Европске технолошке платформе за производне технологије (*European Technology Platform on Future Manufacturing Technologies*) - *EU Manufature Program*
– Потпредседник националног тима *European Technology Platform Manufature - EU*, 2011 –

– Потпредседник *South-East Europe Alliance for Manufacturing - SEAM Initiative - Manufuture Village*, , 2011 –

www.manufuture.org

- Учешће у раду јавно-приватног партнерства „Фабрике будућности“ – ЕУ програм “*Factories of the Future Public/Private Partnership (PPP)*”, при изради стратешке мапе пута “*Strategic Multi-annual Roadmap 2009-2013*”
www.manufuture.org; www.effra.eu
- Учешће у развоју новог студијског програма на *Kaunas University of Technology* – студијски програм “*Industrial Technology Management*” – у процедури / у току (<http://ktu.edu/en/programme/b/industrial-technology-management>)
- Учешће у раду светског форума за производњу – *World Manufacturing Forum 2012, 2014* (учешће у форуму је искључиво по позиву)
<https://ec.europa.eu/digital-agenda/en/news/world-manufacturing-forum-2014-way-forward-prosperity-through-global-manufacturing>; <http://www.worldmanufacturingforum.org/#!wmf-2014/c8j4>

2.5 ОРГАНИЗАЦИЈА НАУЧНИХ СКУПОВА

- председавајући и организатор међународног научног скупа / радионице: *Work Shop “ManuFuture Village”, Belgrade, 2011, 2013*, -
<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.iusk.rs
- Члан организационог комитета међународне научне конференције “*International Convention on Quality UASQ*” 2014, *Belgrade, 2.-5. Jun 2014*; “*International Convention on Quality*” 2012, *Belgrade, 5.-7. Jun 2012*
- Председник програмског комитета конференције: *YUSQ International Conference “Six Sigma”*, у оквиру конференције *International Working Conference “Total Quality Management-Advanced and Intelligent Approaches”*, *Belgrade, 2011* -
<http://www.mas.bg.ac.rs/>, www.iusk.rs

3. ОРГАНИЗАЦИЈА НАУЧНОГ РАДА

3.1 РУКОВОЂЕЊЕ ПРОЈЕКТИМА, ПОДПРОЈЕКТИМА, ЗАДАЦИМА

- Руководјење међународним пројектом – технички директор пројекта “*ICT-enabled Intelligent Manufacturing for 24 Kv Gas Insulated Switchgear*”, *Precise Corporation Co., Ltd., Bangkok*, Јун 2013 – у току.
Пројекат је финансиран од стране корисника и Министарства индустрије Краљевине Тајланд; у пројекту учествују истраживачи и експерти из Европске Уније И Јапана. У прилогу је копија уговора са корисником.

Напомена:

Учешће у текућем циклусу пројеката у оквиру позива Технолошки развој (ТР) које финансира Министарство просвете, науке и технолошког развоја Републике Србије није реализовано, односно није било могуће из следећих разлога.

- При конципирању и предаји пројекта (током 2009. године) и почетку пројекта (почетак 2010.године), др Татјана Шибалија је била запослена у компанији Газпромнефт / Нафтна индустрија Србије (НИС). Обзиром да није била запослена у научно-истраживачкој институцији, није могла да учествује у овом циклусу пројеката ТР од почетка.
- Почетком 2013. године упућен је захтев Министарству просвете, науке и технолошког развоја РС од стране руководиоца пројекта ТР35007 “Интелигентни роботски системи за екстремно диверсификовану производњу” проф.др. Петра Петровића (Машински факултет, Универзитет у Београду) за укључивање у пројекат др Татјане Шибалије као новог истраживача (уместо проф.др

Мирослава Пилиповића). Званичан одговор на овај захтев није примљен / достављен подносиоцу. Наведени захтев је достављен у прилогу.

3.2 ТЕХНОЛОШКИ ПРОЈЕКТИ, ПАТЕНТИ, ИНОВАЦИЈЕ И РЕЗУЛТАТИ ПРИМЕЊЕНИ У ПРАКСИ

- **Техничко решење:** Петронић Сања, Шибалија Татјана, Миловановић Дубравка, Грујић Биљана, Полић-Радовановић Сузана (2014) Оптимизација параметара ласерске површинске обраде у циљу побољшања механичких особина аустенитних маријала, Техничко решење прихваћено од стране Наставно-научног већа Машинског факултета (Универзитет у Београду) на седници од 25.12.2014. (Одлука бр. 338/2)
- Практичан / експериментални део **међународног технолошког / развојног пројекта** “*ICT-enabled Intelligent Manufacturing for 24 Kv Gas Insulated Switchgear*”, којим руководи кандидаткиња се спроводи у компанији *Precise Corporation Co., Ltd., Bangkok*, и сви резултати истраживања и развоја се директно примењују у производном систему корисника.

3.3 РУКОВОЂЕЊЕ НАУЧНИМ И СТРУЧНИМ ДРУШТВМА

- **ЈУСК – Јединствено удружење Србије за квалитет**
 - Члан главног одбора, 2009 -
 - Председник комитета за Шест Сигма, 2005 –
www.jusk.rs

4. КВАЛИТЕТ НАУЧНИХ РЕЗУЛТАТА

4.1 УТИЦАЈНОСТ / ЦИТИРАНОСТ

Радови референцирани преко 200 пута, од тога преко 60 пута у ИСИ/СЦИ цитатним индексима (библиографија цитираности израђена од стране Универзитетске библиотеке „Светозар Марковић” у прилогу, као и резултати претраге цитираности личним увидом).

Укупан број цитата према *Google Scholar* претраживачу је: 237 (219 од 2011.године).

4.2 ПОЗИТИВНА ЦИТИРАНОСТ КАНДИДАТОВИХ РАДОВА И ПАРАМЕТРИ КВАЛИТЕТА ЧАСОПИСА

Поред осталих радова, важно је истаћи да је од претходног избор у звање научни сарадник објавила 9 радова на СЦИ листи, и то 3 рада категорије М21, 3 рада категорије М22, и 3 рада категорије М23.

Часописи у којима је кандидаткиња објавила радове категорије М21 су часописи са изузетно високим реномеом у предметној области и високим импакт фактором: *International Journal of Advanced Manufacturing Technology* - 2013 *Impact Factor* = 1.779 – М21 (2 рада) и *International Journal of Production Research* - 2011 *Impact Factor* = 1.115 – М21; 2012 *Impact Factor* = 1.460 – М21 (1 рад).

Важно је истаћи и да су 2 рада кандидаткиње из категорије М22 објављена у часописима који су у међувремену ранжирани у категорију М21 услед пораста импакт фактора: *Journal of Intelligent Manufacturing* - 2012 *Impact Factor* = 1.278 – М22; 2014 *Impact Factor* = 1.731 – М21, и *International Journal of Advanced Manufacturing Technology* - 2011 *Impact Factor* = 1.103 – М22; 2012 *Impact Factor* = 1.205 – М22, 2013 *Impact Factor* = 1.779 – М21.

Радови кандидаткиње имају висок утицај у међународној научној јавности у смислу цитираности, посебно узевши у обзир значајан број цитата у радовима објављеним у часописима категорија М21, М22 и М23 („СЦИ” листа). Следи анализа доприноса и цитираности 2 најуспешнија рада

1.) Најуспешнији рад, у смислу цитираности је рад по редним бројем 6:

Sibaliya Tatjana, Majstorovic Vidosav (2012) An integrated approach to optimise parameter design of multi-response processes based on Taguchi method and artificial intelligence, Journal of Intelligent Manufacturing Vol. 23, Iss. 5, pp. 1511-1528, Print ISSN 0956-5515, Online ISSN 1572-8145, Springer US, DOI 10.1007/s10845-010-0451-y

koji je citiran 25 puta u ISI/СЦИ цитатним индексима, и то 16 пута у радовима часописа категорије M21, 4 пута у радовима часописа категорије M22, 3 пута у радовима часописа категорије M23, 1 пут у часопису који је на ISI/СЦИ листи али без импакт фактора, и 1 пут на истакнутој међународној научној конференцији.

У ову анализу нису укључени аутоцитати!

У наведеном раду кандидаткиње детаљно је описан развој интегрисаног модела за оптимизацију процеса са више излаза, на бази Тагуцхи метода и вештачке интелигенције, као и приказ успешности модела у решавању практичних проблема на примеру 4 студије случаја. Овај рад је цитиран у доле наведеним радовима, у смислу поређења развијеног модела са постојећим или новим моделима, као и у смислу примене овог модела, чиме је дат значајан допринос пољу производног машинства и примењене вештачке интелигенције у међународним размерама.

Следи списак радова у којима је цитиран наведени рад кандидаткиње (на основу личног увида):

1. Salmasnia A., Baradaran Kazemzadeh R., Mohajer Tabrizi M. (2012) A novel approach for optimization of correlated multiple responses based on desirability function and fuzzy logics, *Neurocomputing*, Volume 91, Pages 56–66, DOI: <http://dx.doi.org/10.1016/j.neucom.2012.03.001>, Elsevier (M21)
2. Salmasnia A., Bastan M., Moeini A. (2012) A Robust Intelligent Framework for Multiple Response Statistical Optimization Problems Based on Artificial Neural Network and Taguchi Method, *International Journal of Quality, Statistics, and Reliability*, Volume 2012 (2012), Article ID 494818, 11 pages, doi:10.1155/2012/494818, Hindawi Publishing Corporation (na SCI listi bez IF)
3. Tsai T.N. (2012) Development of a soldering quality classifier system using a hybrid data mining approach, *Expert Systems with Applications*, Volume 39, Issue 5, Pages 5727–5738, DOI: <http://dx.doi.org/10.1016/j.eswa.2011.11.097>, Elsevier (M21)
4. Chan C.L., Huang H.T., You H.J. (2011) Intelligence modeling for coping strategies to reduce emergency department overcrowding in hospitals, *Journal of Intelligent Manufacturing*, DOI: 10.1007/s10845-011-0574-9, Springer (M21)
5. Tsung-Nan Tsai (2012) A hybrid intelligent approach for optimizing the fine-pitch copper wire bonding process with multiple quality characteristics in IC assembly, *Journal of Intelligent Manufacturing*, doi: 10.1007/s10845-012-0685-y, Springer (M21)
6. CY Huang, HH Huang (2012) Process optimization of SnCuNi soldering material using artificial parametric design, *Journal of Intelligent Manufacturing*, doi: 10.1007/s10845-012-0720-z, Springer (M21)
7. CY Huang (2015) Innovative parametric design for environmentally conscious adhesive dispensing process, *Journal of Intelligent Manufacturing*, doi: 10.1007/s10845-013-0755-9, Springer Volume 26, Issue 1, pp 1-12 (M21)
8. Angus Jeang (2013) Robust product design and process planning in using process capability analysis, *Journal of Intelligent Manufacturing*, doi: 10.1007/s10845-013-0802-6, Springer (M21)
9. Adem Çiçek, Turgay Kıvak, Ergün Ekici (2013) Optimization of drilling parameters using Taguchi technique and response surface methodology (RSM) in drilling of AISI 304 steel with cryogenically treated HSS drills, *Journal of Intelligent Manufacturing*, DOI 10.1007/s10845-013-0783-5 (M21)
10. Pongchanun Luangpaiboon (2013) Evolutionary elements on composite ascent algorithm for multiple response surface optimisation, *Journal of Intelligent Manufacturing*, doi: 10.1007/s10845-013-0813-3, Springer (M21)
11. T. Rajmohan , K. Palanikumar , S. Prakash (2013) Grey-fuzzy algorithm to optimise machining parameters in drilling of hybrid metal matrix composites, *Composites: Part B* 50 (2013) 297–308, <http://dx.doi.org/10.1016/j.compositesb.2013.02.030>, Elsevier (M21)
12. Hamed Bakhtiari, Mahdi Karimi, Sina Rezazadeh (2014) Modeling, analysis and multi-objective optimization of twist extrusion process using predictive models and meta-heuristic approaches, based on finite element results. *Journal of Intelligent Manufacturing*, February 2014. DOI 10.1007/s10845-014-0879-6 (M21)
13. Guangdong Tian, Mengchu Zhou; Jiangwei Chu ; Bing Wang (2013) Prediction models of the number of end-of-life vehicles in China. *International Conference on Advanced Mechatronic Systems (ICAMechS)*, 25-27 Sept. 2013, pp. 357 – 362, Luoyang , China, Print ISBN: 978-1-4799-2518-6, Publisher: IEEE (ieeexplore.ieee.org), DOI 10.1109/ICAMechS.2013.6681808 (Conference paper)
14. Pratap R. Patnaik (2014) SUPERVISORY EXPERT SYSTEM-BASED INTELLIGENT OPTIMIZATION OF A MICROBIOREACTOR. *Applied Artificial Intelligence* 02/2014 28(2):91-110, 2014 - Taylor & Francis (M23)
15. Emel Kuram, Babur Ozcelik (2014) Micro-milling performance of AISI 304 stainless steel using Taguchi method and fuzzy logic modelling. *Journal of Intelligent Manufacturing*, April 2014, DOI 10.1007/s10845-014-0916-5 (M21)

16. Nurezayana Zainal, Azlan Mohd Zain, Nor Haizan Mohamed Radzi, Muhamad Razib Othman (2014) Glowworm swarm optimization (GSO) for optimization of machining parameters. *Journal of Intelligent Manufacturing*, April 2014, DOI: 10.1007/s10845-014-0914-7 (M21)
17. Andjela Lazarevic , Predrag Jankovic , Milos Madic , Dragoljub Lazarevic (2014) Optimization of polyamide PA-6 surface roughness using the integrated Taguchi method and artificial neural network. *e-Polymers*. Volume 0, Issue 0, ISSN (Online) 1618-7229, ISSN (Print) 2197-4586, DOI: 10.1515/epoly-2014-0023, May 2014 (M23)
18. Pongchanun Luangpaiboon and Sitthikorn Duangkaew (2014) Artificial Intelligence Mechanisms on Interactive Modified Simplex Method with Desirability Function for Optimising Surface Lapping Process, *Hindawi Publishing Corporation, Mathematical Problems in Engineering*, Volume 2014, Article ID 864586, 16 pages, <http://dx.doi.org/10.1155/2014/864586> (M22)
19. Pongchanun Luangpaiboon* & Keerati Chindaa (2014) Computer-based management of interactive data transformation systems using Taguchi's robust parameter design. *International Journal of Computer Integrated Manufacturing*. DOI: 10.1080/0951192X.2014.941940 (M22)
20. Chung-Feng Jeffrey Kuo, Sheng-Siang Syu, Chung-Yang Shih, Wei-Lun Lan, Chao-Yang Huang (2015) Optimization and practical verification of system configuration parameter design for a photovoltaic thermal system combined with a reflector, *Journal of Intelligent Manufacturing*, February 2015, Date: 10 Feb 2015, DOI 10.1007/s10845-015-1043-7 (M21)
21. AA Abdullahi, IA Choudhury, M Azuddin (2015) Process Development and Product Quality of Micro Metal Powder Injection Moulding. *Materials and Manufacturing Processes*, DOI:10.1080/10426914.2015.1025977 (M21)
22. Tung-Kuan Liu, Yu-Cheng Chou, Yuan-Tang Wen (2015) Hybrid evolutionary optimization for nutraceutical manufacturing processes. *Journal of Intelligent Manufacturing*, April 2015, DOI 10.1007/s10845-015-1079-8 (M21)
23. Woojin Soh, Heeyoung Kim, Bong-Jin Yum (2015) Application of kernel principal component analysis to multi-characteristic parameter design problems. *Annals of Operations Research*, DOI 10.1007/s10479-015-1889-2 (<http://link.springer.com/article/10.1007%2Fs10479-015-1889-2>) (M22)
24. Pratap R. Patnaik (2015) Evaluation of Artificial Intelligence Architectures for Optimization of Recombinant Glucoamylase Production in a Microbioreactor. *Applied Artificial Intelligence*. 786. Volume: 29. Issue: 8. 2015., DOI: 10.1080/08839514.2015.1071091 (M23)
25. Guangyong Sun, Jianguang Fang, Xuanyi Tian, Qing Li (2015) Discrete robust optimization algorithm based on Taguchi method for structural crashworthiness design. *EXPERT SYSTEMS WITH APPLICATIONS* 42(9):4482–4492 · JUNE 2015. DOI: 10.1016/j.eswa.2014.12.054 (M21)

2.) Следећи рад по успешnosti, у смислу цитираности је рад по редним бројем 5:

Sibaliija Tatjana, Majstorovic Vidosav, Miljkovic Zoran (2011) An intelligent approach to robust multiresponse process design, International Journal of Production Research Vol. 49, Iss.17, pp. 5079-5097, Print ISSN 0020-7543, Online ISSN 1366-588X, Taylor & Francis Ltd, DOI 10.1080/00207543.2010.511476

који је цитиран 15 пута у ИСИ/СЦИ цитатним индексима, и то 6 пута у радовима часописа категорије M21, 5 пута у радовима часописа категорије M22, 1 пут у радовима часописа категорије M23, 1 пут радовима часописа категорије M24, и 2 пута у радовима на истакнутим међународним научним конференцијама.

У ову анализу нису укључени аутоцитати!

У наведеном раду кандидаткиње је детаљно приказала развој интелигентног модела за робусно пројектовање процеса са више излаза, базиран на техникама вештачке интелигенције, као и примену за пројектовање комплексног процеса у микроелектронској индустрији при производњи микро-чипова. Рад је цитиран у доле наведеним радовима, у смислу поређења развијеног модела са новим моделима, као и у смислу примене овог модела у машинској индустрији али и у другим индустријским секторима (ван домена производног машинства), чиме је дат значајан допринос пољу производног инжењерства уопште као и примењене вештачке интелигенције, у међународним размерама.

Следи списак радова у којима је цитиран наведени рад кандидаткиње (на основу личног увида):

1. Liu L., Ma Y., Tu Y. (2012) Multivariate setup adjustment with fixed adjustment cost, *International Journal of Production Research* DOI:10.1080/00207543.2012.693640, Taylor&Francis (M21)
2. Chih-Ming Hsu (2013) Application of SVR, Taguchi loss function, and the artificial bee colony algorithm to resolve multiresponse parameter design problems: a case study on optimizing the design of a TIR lens, *Neural Computing and Applications*, 10.1007/s00521-013-1357-3, Springer (M22)
3. Chih-Ming Hsu (2013) Optimizing the Design of a TIR Lens Using SVR, VIKOR, and the Artificial Bee Colony Algorithm, *Proceedings of the International MultiConference of Engineers and Computer Scientists 2013 Vol II, IMECS 2013, Hong Kong; ISBN: 978-988-19252-6-8 (conference paper)*

4. Chih-Ming Hsu (2013) Cost-Based Design of a Heat Sink Using SVR, Taguchi Quality Loss, and ACO, *Proceedings of the Institute of Industrial Engineers Asian Conference 2013*, 2013, pp 765-774; DOI 10.1007/978-981-4451-98-7_92, Springer (conference paper)
5. Tansel İç Y., Yıldırım S. (2013) MOORA-based Taguchi optimisation for improving product or process quality, *International Journal of Production Research*, DOI:10.1080/00207543.2013.774471, Taylor&Francis (M21)
6. Madić M., Radovanović M. (2011) Optimal Selection of ANN Training and Architectural Parameters Using Taguchi Method: A Case Study, *FME Transactions*, 2011, vol. 39, no. 2, pages. 79-86 (M24)
7. Yan-Juan Hu, Yao Wang, Zhan-Li Wang, Yi-Qiang Wang and Bang-Cheng Zhang (2014) Machining scheme selection based on a new discrete particle swarm optimization and analytic hierarchy process. *Artificial Intelligence for Engineering Design, Analysis and Manufacturing / Volume 28 / Issue 01 / February 2014*, pp 71-82. DOI: <http://dx.doi.org/10.1017/S0890060413000504>, Published online: 20 January 2014 (M22)
8. CM Hsu (2014) Cost-based Procedure for Multi-response Parameter Design Problems Using GEP, Taguchi Quality Loss, and PSO: Case Study on Heat Sink Design. - *International Journal of Computational Intelligence Systems Volume 8, Issue 1, 2015*, Taylor & Francis (M23; IF 0.574 za 2014.god.)
9. Li, T.-C., Han, C.-F., Chung, C.-J., Huang, C.-H. and Lin, J.-F. (2014), Effects of Deposition Conditions of TiO₂ Film and Substrate Prestrain on Film Void Geometries and Optical Properties in TiO₂/PET Specimens. *International Journal of Applied Ceramic Technology*. doi: 10.1111/ijac.12339 (M21)
10. Pongchanun Luangpaiboon, Keerati Chindaa (2015) Computer-based management of interactive data transformation systems using Taguchi's robust parameter design. *International Journal of Computer Integrated Manufacturing Volume 28, Issue 10, 2015*. DOI: 10.1080/0951192X.2014.941940 (M22)
11. Tung-Kuan Liu, Yu-Cheng Chou, Yuan-Tang Wen (2015) Hybrid evolutionary optimization for nutraceutical manufacturing processes. *Journal of Intelligent Manufacturing*, April 2015, DOI 10.1007/s10845-015-1079-8 (M21)
12. Laura Picheral, Khaled Hadj-Hamou, Jean Bignon (2014) Robust optimization based on the Propagation of Variance method for analytic design models. *International Journal of Production Research* 12/2014; 52(24):7324-7338. DOI:10.1080/00207543.2014.926597 (M21)
13. Stephen Johnston, Christopher McCreedy, Daniel Hazen, Darin VanDerwalker, David Kazmer (2015) On-Line Multivariate Optimization of Injection Molding. *POLYMER ENGINEERING & SCIENCE*. Article first published online : 10 SEP 2015, DOI: 10.1002/pen.24163 (M22)
14. Ali Salmasnia, Mahdi Bashiri (2015) A new desirability function-based method for correlated multiple response optimization. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, February 2015, Volume 76, Issue 5, pp 1047-1062, First online: 12 September 2014. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology* 02/2014; 76(5-8):1047-1062. DOI:10.1007/s00170-014-6265-x (M21)
15. Melis Zeybek, Onur Köksoy (2015) Optimization of correlated multi-response quality engineering by the upside-down normal loss function. *Engineering Optimization*. DOI: 10.1080/0305215X.2015.1115027 (M22)

4.3 ЕФЕКТИВНИ БРОЈ РАДОВА И БРОЈ РАДОВА НОРМИРАН НА ОСНОВУ БРОЈА КОАУТОРА

Сви наведени радови су у складу са Правилником о звањима, и имају пуни ефективни број поена. Радови кандидаткиње који имају већи број коаутора (више од 3, а мање од 7) су радови који укључују значајан експериментални део, и тиме, у складу са Правилником, имају пуни ефективни број поена.

4.4 СТЕПЕН САМОСТАЛНОСТИ И СТЕПЕН УЧЕШЋА У РЕАЛИЗАЦИЈИ РАДОВА У НАУЧНИМ ЦЕНТРИМА У ЗЕМЉИ И ИНОСТРАНСТВУ

Кандидаткиња је самостално остварила 9 радова [4 (M32), 3 (M33) 1 (M42), 1 (M61)], први аутор је 11 радова [3 (M21), 3 (M22), 5 (M33)], други аутор је 18 радова [2 (M14), 3 (M23), 7 (M33), 1 (M34), 1 (M45), 3 (M53), 1 (M84)]; остало – 12 радова [5 (M33), 1 (M34), 2 (M52), 4 (M53)].

Важно је истаћи број поена које је кандидаткиња оставарила самостално и као први аутор: $4 * 1,5 + 3 * 1 + 1 * 5 + 1 * 1,5 = 15,5$ поена, и $3 * 8 + 3 * 5 + 5 * 1 = 44$ поена, што укупно износи 59,5 поена за самостални рад или руковођење радом (први аутор), и представља већину од укупног броја поена које је кандидат остварио од избора у претходно звање научни сарадник.

4.5 ЗНАЧАЈ РАДОВА

Радови кандидаткиње др Татјане Шибалије, са аспекта научне тематике, методологије и реализованих резултата, дају значајан допринос развоју предметне научне области – производно

машинство у нашој земљи, представљајући: пионирски рад у домену истраживања, развоја и примене интелигентног пројектовања / оптимизације производних процеса користећи технике вештачке интелигенције; врло значајан допринос развоју и примени истраживања из домена дигиталне производње и фабрика будућности (*EU Manufuture* програм); и, истакнут допринос развоју и примени напредних метода за управљање квалитетом производа и процеса у домену машинске и електронске индустрије али и других производних индустријских грана.

Радови кандидаткиње су врло актуелни на међународном нивоу, чему сведочи значајан број радова објављених у часописима са СЦИ/ИСИ листе и међународних референци (у смислу квалификативних и квантитативних показатеља), као и значајана цитираност радова кандидаткиње од стране међународних истраживача у предметној научној области.

4.6 ДОПРИНОС КАНДИДАТА РЕАЛИЗАЦИЈИ КОАУТОРСКИХ РАДОВА

Кандидаткиња има 41 коауторски рад. Имајући у виду да је кандидаткиња у коауторским радовима заступљена као први аутор у 11 радова (41% од укупног броја остварених поена), а као други аутор у 19 радова (34% од укупног броја остварених поена), сматрамо да је кандидаткиња дала врло значајан допринос коауторским радовима.

МИШЉЕЊЕ КОМИСИЈЕ

о испуњености услова кандидаткиње ванредн.проф.др Татјане Шибалије за избор у звање виши научни сарадник, у складу са Законом о научно-истраживачкој делатности, Статутом Универзитета у Београду и Статутом Машинског факултета.

На основу поднете документације и приказа датог у Извештају, констатујемо следеће:

1. Кандидат др Татјана Шибалија, дипл.маш.инж., стекла је научно звање научни сарадник у области техничко-технолошких наука – машинство (Машински Факултет у Београду), Министарство просвете и науке Републике Србије, Одлука број: 06-00-75/160, 22.06.2011.године.

2. Кандидат има наставно звање ванредног професора за научно поље техничко-технолошке науке, на Метрополитан Универзитету, Београд, Одлука број: 10-10-00074, 14.01.2014.године.

3. Кандидат је у периоду од избора у претходно звање научни сарадник стекао укупно 107,5 поена у различитим категоријама референци које задовољавају критеријуме Правилника о поступку и начину вредновања и квантитативном исказивању научно-истраживачких резултата истраживача, и значајно превазилазе минималне квантитативне услове за избор у звање вишег научног сарадника.

4. Кандидат задовољава велики број квалитативних критеријума према наведеном Правилнику.

5. Утицај радова кандидата у смислу цитираности је врло значајан, посебно узевши у обзир велики број цитата у радовима часописа са СЦИ/ИСИ листе, а посебно у часописима категорије М21. Поред тога, кандидат је исказао висок степен самосталности и руковођења у раду при реализацији приказаних научних радова, као и значајан допринос коауторским радовима према традицији дисциплине.

6. Важно је истаћи и врло значајан допринос кандидата у смислу рецензија међународних научних пројеката (ФП7, Хоризонт 2020, итд.), као и велики број рецензија радова у међународним научним часописима углавном категорије М21.

Имајући у виду испуњеност свих законских и других услова, Комисија упућује Наставно-научном већу Машинског факултета Универзитета у Београду

ПРЕДЛОГ

Комисија предлаже Наставно-научном већу Машинског факултета Универзитета у Београду да изабере ванредног професора др. Татјану Шибалију, дипл.маш.инж., у звање ВИШИ НАУЧНИ САРАДНИК

У Београду, 18. јануара 2016.године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ:

проф. др Видосав Мајсторовић, редовни професор Машинског факултета Универзитета у Београду

проф. др Бата Камберовић, редовни професор Факултета техничких наука Универзитета у Новом Саду

проф. др Љубодраг Тановић, редовни професор Машинског факултета Универзитета у Београду

проф. др Зоран Миљковић, редовни професор Машинског факултета Универзитета у Београду

проф. др Радован Пузовић, ванредни професор Машинског факултета Универзитета у Београду