

УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ

Машински факултет

Београд

Краљице Марије бр. 16

ИЗБОРНОМ ВЕЋУ

Предмет: Реферат Комисије о пријављеним кандидатима за избор једног сарадника у звању **асистента** на одређено време од 3 године са пуним радним временом за ужу научну област **Индустријско инжењерство**

На основу одлуке Изборног већа Машинског факултета број 1004/3 од 11.07.2024. године, одређени смо за чланове Комисије за подношење извештаја о пријављеним кандидатима на конкурс за избор једног сарадника у звању асистента на одређено време од 3 године са пуним радним временом за ужу научну област Индустијско инжењерство.

На конкурс који је објављен у листу „Послови“, број 1100-1101, дана 17.07.2024. пријавио се један кандидат, Неда Папић, мастер инжењер индустријског инжењерства, асистент Универзитета у Београду – Машинског факултета.

На основу прегледа достављене документације и разговора са кандидатом подносимо следећи

РЕФЕРАТ

Неда Папић, маг. инж. инд. инж.

На основу материјала за пријаву на конкурс (биографије, оверених копија диплома са Основних академских студија и Мастер академских студија, потврде да је редован студент докторских студија, списка објављених радова, сепарата објављених радова, потписане Изјаве о изворности, одлука о избору у звање, извештаја о резултатима студентског вредновања, уверења о држављанству, додатних сертификата и одлука) сачињене су тачке А, Б, В, Г и Д.

А. Биографски подаци

Рођена је □□.□□.□□□□. године у □□□□□□□□, Република Србија, где је завршила Основну школу "Вук Караџић", као носилац Вукове дипломе и Гимназију, природно-математички смер, са одличним успехом, 2013. године.

Школске године 2013/2014. је уписана на Основне академске студије првог степена на Факултету техничких наука у Новом Саду, студијски програм Индустијско инжењерство, у трајању од четири године, обима 240 ЕСПБ, где је дипломирала 2019. године, са просечном оценом 8,74. Завршни рад из предмета Систем менаџмента квалитетом, на тему “Унапређење квалитета и сигурности путем увођења у индустријску примену система 5S за уређење радних места” одбранила је са оценом 10. На тај начин је стекла диплому о високом образовању и стручном називу Дипломирани инжењер индустријског инжењерства.

Школске године 2019/2020. је уписана на Мастер академске студије другог степена на Факултету техничких наука у Новом Саду, студијски програм Индустијско инжењерство, у трајању од годину дана, обима 60 ЕСПБ, које је завршила са просечном оценом 9,64. Мастер рад из предмета Интегрисани системи менаџмента, на тему “Решавање проблема квалитета у Индустијском инжењерству путем примене метода Економичне производње”, одбранила је 2020. године, са оценом 10. На тај начин је стекла диплому о високом образовању и академском називу Мастер инжењер индустијског инжењерства.

Докторске студије уписала је на Машинском факултету, Универзитета у Београду, школске 2020/21. и као потенцијалног ментора предложила је проф. др Мирјану Миситу. На докторским студијама је положила све предвиђене испите, укључујући и одбрану пројекта идеје докторске дисертације и тренутно је на трећој, завршној години студија.

Током школске 2020/21. постала је стипендиста Министарства просвете, науке и технолошког развоја, кроз стипендију за студенте докторских студија по Уговору број 451-03-847/2021-14/2928 од 14.05.2021. У току исте школске године на Машинском факултету је стекла звање истраживач приправник, по решењу број 17/2 од 21.01.2021.

Од 10.12.2021. запослена је на Катедри за индустијско инжењерство на Машинском факултету Универзитета у Београду и то у звању асистента, по решењу број 1548/7 од 09.12.2021.

Поседује следеће сертификате на пољу стручног усавршавања:

1. Cambridge ESOL Level 1 Certificate in ESOL International, Grade B in the First Certificate in English, Council of Europe Level B2, University of Cambridge, ESOL Examinations, English for Speakers of Other Languages, UK, 2012.
2. Семинар "Измене стандарда ИСО 9001:2015", у ИИС – Истраживачком и технолошком центру, Департман за индустијско инжењерство и менаџмент, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2016.
3. Course "Fundamentals of Programming" (JAVA programming language, 36 lecture classes, Topics: The use of variables and operators, Program control flow, Arrays and collections, Searching and sorting algorithms, Working with functions, Using the input/output system in Java, Concepts of object-oriented programming), у ФТН-Информатика, Нови Сад, 2019.

Била је члан Организационог одбора 8th International Conference of Industrial Engineering – SIE 2022. Заменик је координатора за Алумни клуб Катедре за индустијско инжењерство, при Алумни фондацији Машинског факултета, по одлуци бр. 12/3, од 22.02.2024.

Учествовала је у 27 комисија за преглед и одбрану мастер/дипломских радова.

A.1 Познавање страних језика

Поседује активно знање и сертификат B2 за познавање енглеског језика, а познаје и основе немачког и шпанског језика.

A.2 Познавање софтверских пакета и програмских језика

Познаје и активно користи следеће програмске језике и софтверске пакете: MS Office (MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, MS Access, MS Project, MS Visio), SolidWorks, AutoCAD, програмски језик JAVA, програмски језик C#, SAP, Matlab.

A.3 Учешће на пројектима

У досадашњем раду учествовала је на следећим научно-истраживачким пројектима:

[1] Министарство науке, технолошког развоја и иновација Републике Србије, институционално финансирање - 200105 (Универзитет у Београду, Машински факултет) (RS-MESTD-inst-2020-200105) према Уговору о финансирању научно- истраживачког рада наставног особља на акредитованим високошколским установама у 2024. години, бр. 451-03-65/2024-03/200105 од 05.02.2024., руководилац проф. др Владимир Поповић

[2] Support Systems for Smart, Ergonomic and Sustainable Mining Machinery Workplaces – SmartMiner, #GRANT No. 5151, пројекат подржан од стране Фонда за науку Републике Србије, , руководилац проф. др Весна Спасојевић Бркић

[3] Програм билатералне научне сарадње између Републике Србије и Републике Аустрије за период 2024-2026 - “Mining and Quarrying Industry Transition to the Intersection Innovation – Digitalization - Sustainability by Examination of Industrial Engineering and Management Competences and Development of Support Systems – MINDMAN”, руководилац проф. др Весна Спасојевић Бркић

Б. Дисертације

Кандидаткиња је студент треће године докторских судија и још увек није одбранила докторску дисертацију.

В. Наставна активност

В.1 Педагошко искуство

Као истраживач приправник, а потом и као асистент у периоду од 2021. до 2024. године учествовала је у извођењу вежби на студијским програмима ОАС и МАС МИ, ОАС ИТМ и МАС Индустрија 4.0, на следећих 12 предмета Катедре за индустријско инжењерство:

- Управљање системом одржавања, ОАС ИД: 0414;
- Индустријска логистика, МАС ИД: 1369;
- Операциона истраживања, МАС ИД: 0421;
- Интерфејси за интероперабилност система за Индустрију 4.0, МАС ИД: 9008;
- Инжењерска етика и иновације, ОАС ИД: 7064;
- Индустријско инжењерство - пројектовање и пракса, ОАС ИД: 1040;
- Техно-економска анализа и управљање пројектима, МАС ИД: 1248;
- Управљање квалитетом и ризиком у Индустрији 4.0, МАС ИД: 9020;
- Менаџмент информациони системи, МАС ИД: 0523;
- Оптимизација производних процеса, ОАС ИД: 1170;
- Инжењерски менаџмент и економија, ОАС ИД: 1415;
- Стручна пракса Б, ОАС ИД: 1502.

В.2 Оцена педагошког рада у студентским анкетама

Према извештају Центра за квалитет наставе и акредитацију Машинског факултета бр. 1108/1 од 05.07.2024. о резултатима студентског вредновања педагошког рада асистенткиње Неде Папић за период од школске 2021/2022. до 2023/2024. године, расположиви су следећи подаци:

По годинама и свим предметима:

2021-2022	Индустријско инжењерство - пројектовање и пракса Инжењерска етика и иновације Интерфејси за интероперабилност система за Индустрију 4.0 Менаџмент информациони системи Операциона истраживања Техно-економска анализа и управљање пројектима Управљање квалитетом и ризиком у Индустрији 4.0 Индустријска логистика Инжењерски менаџмент и економија Стручна пракса Б Управљање системом одржавања Оптимизација производних процеса	4,68
2022-2023	Инжењерска етика и иновације Менаџмент информациони системи Операциона истраживања Техно-економска анализа и управљање пројектима Индустријска логистика Инжењерски менаџмент и економија Управљање системом одржавања Оптимизација производних процеса	4,75
2023-2024	Интерфејси за интероперабилност система за Индустрију 4.0 Менаџмент информациони системи Операциона истраживања Техно-економска анализа и управљање пројектима Инжењерски менаџмент и економија	4,62

По предметима за цео период:

од 2021/2022. до 2023/2024.	Индустријско инжењерство - пројектовање и пракса	4,95
	Инжењерска етика и иновације	4,63
	Интерфејси за интероперабилност система за Индустрију 4.0	4,71
	Менаџмент информациони системи	4,83
	Операциона истраживања	4,58
	Техно-економска анализа и управљање пројектима	4,68
	Управљање квалитетом и ризиком у Индустрији 4.0	5,00
	Индустријска логистика	4,86
	Инжењерски менаџмент и економија	4,46
	Стручна пракса Б	4,68
	Управљање системом одржавања	4,60
	Оптимизација производних процеса	4,69

Г. Библиографија научних и стручних радова

Г1.1 Научни радови у водећим међународним (SCI-Web of Science®) часописима - M20:

1. Alsharif A.M., Spasojević Brkić V., Misita M., Mihajlović I., Brkić A., **Papić N.**, Perišić M. (2024). The safety climate, hierarchical levels and resilience assessment in transport and mining companies. *Civil Engineering and Environmental Systems*, 41, 44-68, DOI: 10.1080/10286608.2024.2313753 (M23).

2. Brkić, A., Spasojević Brkić V., Misita, M., **Papić, N.**, Perišić, M., Janev, N. (2023). Methodology for analysing risk factor on surface top hammer drill rig. *Procedia Structural Integrity*, 48, 96–103. DOI: 10.1016/j.prostr.2023.07.115 (M24).
3. Spasojević Brkić, V., Veljković, Z., Brkić, A., Misita, M., Perišić, M., **Papić, N.** (2022). Transport and Mining Machines Operators' Behavioral Attitudes in Safety Climate Context. *Journal of Applied Engineering Science*, 2022, 20, 4, 1196-1202, DOI: 10.5937/jaes0-37669 (M24).
4. Brkić, A., Misita, M., Spasojević Brkić, V., Golubović, T., **Papić, N.**, Perišić M. (2022). Crane stoppages risk assessment. *Structural Integrity and Life*, 22 (3), pp. 339 - 346, ISSN 14513749 (M24).

Г1.2 Научни радови у водећим часописима националног значаја и научним часописима - М50:

5. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Rakonjac, I., Damjanović, M., Perišić, M., **Papić, N.**, Đurić, G. (2022). Model analize rada dampera i ekspertni sistem HAMRISK. *Tehnika*, 77(5), 617-624. DOI: 10.5937/tehnika2205617M (M51).
6. Janev, N., Spasojević Brkić, V., Misita, M., Perišić, M., **Papić, N.** (2023). „Improve“ and „Control“ Tools in Assembly of Micro Components: A Case Study. *Tehnika*, 78(5), 607-613. DOI: 10.5937/tehnika2305607J (M51).

Г1.3 Научни радови саопштени на скуповима међународног значаја, штампани у целини - М30:

7. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Brkić, A., Perišić, M., **Papić, N.** (2023). Mining machinery downtimes and operators' attitudes on safety and health at work: example of wheel loader. *International Conference on Life Cycle Engineering and Management – ICDQM 2023*, 14(1), 97–106, ISBN 978-86-86355-52-2 (M33).
8. Janev, N., Spasojević Brkić V., Misita, M., Mihajlović, I., Perišić, M., **Papić, N.** (2023). Production planning and “define, measure and analysis“ tools in automotive industry as prerequisite of automation: a case study. IS23, *19th International Scientific Conference on Industrial Systems*, DOI: 10.24867/IS-2023-T6.2-6_07541 (M33).
9. Perišić, M., Spasojević Brkić, V., **Papić, N.**, Misita, M., Mihajlović, I. (2023). Mining machines' downtime/failure level of danger of consequences and estimated risk of failure – preliminary research. Book of proceedings of the VI international scientific conference regional development and cross-border cooperation, pp. 89-97, ISBN 978-86-900497-5-2 (M33).
10. Misita, M., Brkić, A., Spasojević Brkić, V., **Papić, N.**, Perišić, M., & Rakonjac, I. (2022). Dump Truck Efficiency and Risk Maps: Case Study. *8th International Conference on Industrial Engineering, SIE 2022, Proceedings*, 217-221. ISBN 978-86-6060-131-7 (M33).
11. Spasojević Brkić, V., Misita, M., Brkić, A., Veljković, Z., Perišić, M., **Papić, N.**, & Janev, N. (2022). Risk Management and Excavator Downtime Analysis. *12th International Symposium Engineering Management and Competitiveness 2022 (EMC 2022)*, pp.98, ISBN 978-86-7672-353-9 (M33).
12. Perišić, M., **Papić, N.**, Misita, M., Spasojević Brkić, V., Janev, N. (2022). Comparison of Failure Duration and Failure Frequency of Mining Machines Using the Kruskal-Wallis H Test (One-Way Anova On Ranks) - Preliminary Research. *XII International Conference Industrial Engineering and Environmental Protection 2020 (IIZS 2022)*, pp. 93-98, ISBN 978-86-7672-360-7 (M33).
13. Brkić, A., Misita, M., Spasojević Brkić, V., **Papić, N.**, Perišić, M. (2022). Identification and Analysis of the Risk of Down Time in the Operational Work of Bulldozers, *13th DQM International*

- Conference on Life Cycle Engineering and Management, DQM-POLITEH*, pp. 3.01, ISBN 978-86-86355-48-5 (M33).
14. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Damjanović, M., Đurić, G., **Papić, N.**, Perišić, M. (2022). Evaluation of the HAMRISK Expert System by Hierarchical Structuring of Criteria. *8th International Conference on Industrial Engineering, SIE 2022, Proceedings*, pp. 222-227, ISBN 978-86-6060-131-7 (M33).
 15. Milanović, M., **Papić, N.**, Bantić, A. (2022). Investigating risks at workplaces in the machine industry, *SIE 2022, 8th International Conference on Industrial Engineering*, pp. 342-345. ISBN: 978-86-6060-131-7 (M33).
 16. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Perišić, M., **Papić, N.** (2021). Decision Support System for Risk Priorization in Transport and Mining Machines, *ICDQM-2021, 12th DQM International Conference on Life Cycle Engineering and Management*, pp. 231-240. ISBN:978-86-86355-46-1 (M33).
 17. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Perišić, M., Brkić, A., **Papić, N.** (2021). Research on Risk Priorization at Hydraulic Excavator Using Fuzzy FMEA Method, *ICDQM-2021, 12th DQM International Conference on Life Cycle Engineering and Management*, pp. 223-230. ISBN:978-86-86355-46-1 (M33).
 18. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Brkić, A., Veljković, Z., Perišić M., **Papić, N.**, Alsharif A.M. (2022). Risk Assessment of Backhoe Loader Downtimes. *International May Conference on Strategic Management – IMCSM22*. pp.278-286. ISBN 978-86-6305-129-4 (M33).
 19. Misita, M., Spasojević Brkić, V., Mihajlović, I., Brkić, A., Perišić, M., **Papić, N.**, Janev. (2024). Selection of an Algorithm for the Prediction of Stoppages and/or Failure of Excavation Units Using Supervised Machine Learning. *International May Conference on Strategic Management – IMCSM24*. pp.79-91. ISBN 978-86-6305-150-8 (M33).
 20. **Papić, N.**, Misita, M., Spasojević Brkić, V., Perišić, M., Janev, N. (2024). Dumper operator's workplace risks: preliminary study. *Applied Human Factors and Ergonomics, AHFE 2024*. pp. 49-58. DOI: 10.54941/ahfe1005352 (M33).
 21. Spasojević Brkić, V., Misita, M., **Papić, N.**, Brkić, A., Perišić, M. (2024). Ergonomic adjustment needs of transport and mining machines: a preliminary study of operators' attitudes in serbia. *Applied Human Factors and Ergonomics, AHFE 2024*. pp. 1-11. DOI: 10.54941/ahfe1005347 (M33).

Д. Приказ и оцена научног рада кандидата

Радови које је кандидаткиња објавила показују да остварени резултати припадају ужој научној области индустријско инжењерство и то пре свега истраживању аспеката ризика радних места код рударске и транспортне механизације и теорији одлучивања.

Рад [1] нуди нови концептуални оквир за процену отпорности организације на различитим организационим нивоима, а добијени резултати указују да је потребно унапредити аспект „мониторинга“ отпорности на свим нивоима организације, боље обучити запослене и унапредити процедуре, јер запослени недовољно користе искуство са претходних догађаја.

У радовима [2], [4], [10], [11], [13], [14], [15], [16], [17], [18] и [20] предмет истраживања била је анализа фактора ризика код рударских и грађевинских машина који могу довести до потенцијалних застоја у раду посматраних машина или њихов утицај на безбедност и здравље на раду оператера. У раду [2] предложена је двостепена методологија мапирања и процене ризика са неколико критеријума за одређивање приоритета ризика. На основу евидентирања података о застојима посматране машине, анализирана је структура удела појединачних застоја и препоручене одговарајуће мере за спречавање инцидента/акцидента. Предмет истраживања рада [4] је идентификација застоја, који могу имати фатални исход по запослене на терену, или непредвиђене последице. Експериментално истраживање на узорку од 1091 застоја, потврђује

хипотезу о генерисању 3-критеријумске матрице за процену ризика застоја. У раду [10] је приказана студија случаја испитивања ефикасности рада дампера као и идентификација, анализа класификације и процене ризика. Резултати истраживања су указали да на посматраним машинама постоје одређени системи који су умереног ризика и за које се предлажу додатне мере превентивног одржавања у циљу смањења ризика. Рад [11] предлаже методологију за анализу и приказује резултате добијене анализом времена застоја багера и управљањем ризиком. У овом истраживању учесталости застоја праћене су по категоријама застоја. Процењене су последице идентификованих кашњења и израчунат је ризик. У раду [13], прорачун ризика је реализован применом семиквантитативне методе, а експериментални део истраживања спроведен је на рударској машини, булдожеру, за коју је урађено мапирање ризика и донети закључци о најзначајнијим застојима са аспекта ризика. Резултати истраживања су показали да код посматране машине није било застоја високог и умереног ризика. Истраживање у раду [14] односи се на анализу података добијених анкетирањем испитаника – корисника експертског система HAMRISK за превенцију ризика у транспортним и рударским машинама. Рад [15] представља приступ дигитализацији процена и праћења ризика на радном месту матрицом „5x5”, процена ризика је визуелно представљена и одрђено је радно место високог ризика. У раду [16] је приказан део процена пројектовања контекстуалног адаптивног модела за приоритизацију ризика транспортних и рударских машина. Пројектован је систем подршке одлучивању и постављен модел доношења одлука у виду хијерархије критеријума и подкритеријума за одређивање приоритета ризика транспортних и рударских машина. Истраживањем у раду [17] парћени су подаци о застојима багера у периоду од годину дана, а Fuzzy FMEA метода је примењена да би се одредили приоритетни идентификовани узроци застоја. Резултат истраживања указује на предности инкорпорирања знања и искуства доносилаца одлука у евалуацију FMEA параметара. У раду [18] приказани су прикупљени подаци о застојима утоваривача и предложена методологија за приказивање и анализирање добијених резултата на пољу управљања ризицима грађевинских машина. Рад [20] је усмерен на спречавању незгода и/или инцидената у раду дампера који потичу од грешке руковаоца применом вештачких неуронских мрежа, како би се предвидела вероватноћа инцидената и незгода на основу ергономске интервенције. Кључни резултати истраживања указују на могућност предвиђања незгода и/или инцидената на основу лошег ергономског дизајна седишта, што се показало као главни узрок смањења квалитета услова рада руковаоца дампера.

Радови [3], [7] и [21] пружају увид у анализу ставова руковаоца рударских и/или грађевинских машина о утицају услова радног окружења на неправилности у раду система. Рад [3] за циљ има да емпиријски анализира стил понашања и ставове оператера/руковаоца транспортних и рударских машина у контексту безбедносне климе. Статистички тестови показали су да нема значајних разлика између ставова руковаоца на ове две врсте машина, а даља факторска анализа показала је да се испитане карактеристике оператера и машина деле на два фактора – један фокусиран на антропометријске карактеристике и други фокусиран на искуство оператера и старост машине. Рад [7] приказује методологију идентификације и анализе застоја код рударских машина, а ставови руковаоца рударских машина испитани су путем упитника који покрива неколико области безбедности и здравља на раду. Константовано је да организационо окружење утиче на смањену безбедност и здравље на раду и да се планирањем и организовањем рада које не намеће убрзани радни ритам, безбедност и здравље на раду могу значајно унапредити. У раду [21] спроведено је прелиминарно истраживање за испитивање ставова руковаоца транспортним и рударским машинама у погледу ергономског прилагођавања радних места њиховим потребама. Кључни закључци указују на разлике у ергономском прилагођавању радних места руковаоца рударских и транспортних машина.

Предмет истраживања радова [5], [9], [12] и [19] је анализа и идентификација узрочника застоја и/или отказа у циљу побољшања ефикасности процена рада. У раду [5] је приказан модел анализе ризика рада дампера са циљем да се утврди најчешћи разлог непланираних застоја као и да се

након класификације застоја по системима изврши њихова оцена са аспекта ризика. Резултати истраживања указали су на узрочнике високог ризика на посматраним машинама, а развијен је онлајн контекстуални и адаптивни експертни систем HAMRISK и извршено испитивање предности и недостатака овог софтверског решења у пракси. Циљ истраживања рада [9] је био да се утврди да ли постоји статистички значајна разлика између различитих типова рударских машина по два критеријума користећи Kruskal Wallis H тест. Резултати показују да када је у питању степен опасности последица не постоји статистички доказ о постојању разлике између различитих типова машина, док је у случају процењеног ризика од отказа ситуација супротна. Истраживање у раду [12] упоређује податке о кваровима добијене на 348 рударских машина, коришћењем Колмогоров-Смирнов теста. Након тога је коришћен Kruskal Wallis H тест да се утврди да ли постоји веза између машина, посматрано са аспекта трајања отказа и учесталости отказа. У раду [19] је приказано истраживање могућности примене алгоритама машинског учења у предвиђању застоја или отказа багерских јединица. Regression tree, Random Forest и Support Vector Machine (SVM) алгоритми тестирани су са различитим варијацијама хиперпараметара на прикупљеном скупу података о узроцима и времену застоја посматраних багерских јединица. Резултат показује да обучени SVM алгоритам са довољном тачношћу може предвидети застоје посматраних багерских јединица.

Након утврђивања недостатака постојећег система за праћење података, у раду [6], коришћењем фаза „Побољшај“ и „Контролиши“ DMAIC циклуса, развијен је и касније тестиран нови алат за аутоматско прикупљање и анализу података добијених са машине. Да би се потврдила тачност података, на машинама је урађен RunAtRate тест и коришћењем тестирања хипотеза потврђена је адекватност предложеног Lean Six Sigma алата. Прелиминарно истраживање у раду [8] обухвата први део DMAIC методологије – алате „дефинисање“ и „мерање“, који су примењени на студију случаја у аутомобилској индустрији, са циљем унапређења процеса планирања производње. Истраживање показује да постојећи начин прикупљања података није довољно прецизан, те да је даљи развој алата за прикупљање података кључан.

Ћ. Оцена испуњености услова

На основама увида у конкурсни материјал и претходно наведеног у овом Реферату, Комисија сагласно Закону о високом образовању Републике Србије, Правилнику о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету и Статуту Универзитета у Београду – Машинског факултета констатује да кандидат Неда Папић, маг.инж.инд.инж, асистент Универзитета у Београду – Машинског факултета, испуњава све критеријуме за избор у звање асистента:

- (1) завршила је Основне академске студије у области индустријског инжењерства на Факултету техничких наука у Новом Саду са просечном оценом 8,74, док је Мастер академске студије, такође у области индустријског инжењерства и на Факултету техничких наука у Новом Саду завршила са просечном оценом 9,64,
- (2) студент је докторских студија Универзитета у Београду - Машинског факултета,
- (3) има изражену способност за наставни рад, која је одлично оцењена од стране студената (просечна оцена спроведених анкета током школских 2021/2022. до 2023/2024. године је 4,72),
- (4) аутор је или коаутор 21 научног рада категорија M23, M24, M51 и M33,
- (5) има радно искуство у области индустријског инжењерства,
- (6) учествовала је у више научно-истраживачких пројеката,
- (7) активно користи енглески језик, а познаје основе још два језика,
- (8) користи разноврсне софтверске пакете и добро познаје комплексан рад на компјутеру,
- (9) поседује смисао за наставни рад, научно-истраживачку делатност и рад у тиму, што је показала током рада на Катедри за Индустријско инжењерство,
- (10) била је члан организационог одбора међународне конференције 8th International Conference of Industrial Engineering – SIE 2022.

На основу приложене документације, Комисија констатује да кандидаткиња Неда Папић **испуњава формалне и суштинске услове** за избор у звање асистента за ужу научну област **Индустријско инжењерство**.

Е. Закључак и предлог

На основу прегледа и анализе документације и претходно изнетих чињеница, Комисија за подношење реферата констатује да кандидаткиња Неда Папић, асистент Универзитета у Београду – Машинског факултета, испуњава све прописане услове и критеријуме за избор у звање асистента, прописане Законом о високом образовању Републике Србије, Статутом Универзитета у Београду – Машинског факултета и Правилником о минималним условима за стицање звања наставника и сарадника на Универзитету у Београду – Машинском факултету. На основу изложеног, Комисија са задовољством **предлаже Изборном већу Универзитета у Београду - Машинског факултета, да кандидаткиња Неда Папић, маг.инж.индустр.инж. буде изабрана у звање асистента на одређено време од 3 (три) године, са пуним радним временом на Катедри за индустријско инжењерство Универзитета у Београду – Машинског факултета, за ужу научну област Индустријско инжењерство.**

У Београду, 09.09.2024. године

ЧЛАНОВИ КОМИСИЈЕ

.....
Др Весна Спасојевић Бркић, ред. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Мирјана Мисита, ред. проф.
Универзитет у Београду - Машински факултет

.....
Др Александар Алексић, ванр. проф.
Универзитет у Крагујевцу - Факултет инжењерских наука